



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.597

HOJA 1 de 2

## LÍNEA DE 3"

PROCEDIMIENTO: **PO 45**  CLIENTE: **MAG WELL SERVICES** FECHA: 09 / 10 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE  Nº PARTE: 2.828 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

DIAMETRO: 3" IDENT Nº: #017 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Inspección con Ultrasonido: Falla  Espesor   
 Inspección por Partículas Mag.: Húmedas  Secas   
 Prueba Hidráulica: Presión de Diseño: 10000 PSI  
 Presión de Prueba: 10000 PSI  
 Presión de Trabajo: 10000 PSI  
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Longitud	2,68 MTS	



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. VII US. PM. LP

PRECINTO Nº  
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 14.597**  
HOJA 2 de 2

**LÍNEA 3"**

PROCEDIMIENTO: **PO 45**

CLIENTE: **MAG WELL SERVICES**

FECHA: **09 10 2023**

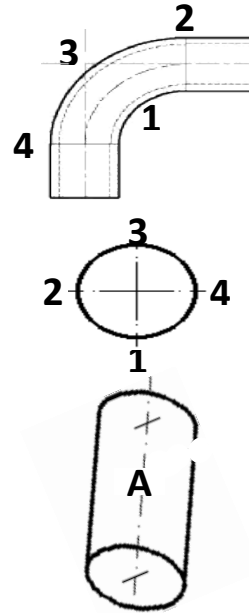
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **2.828**

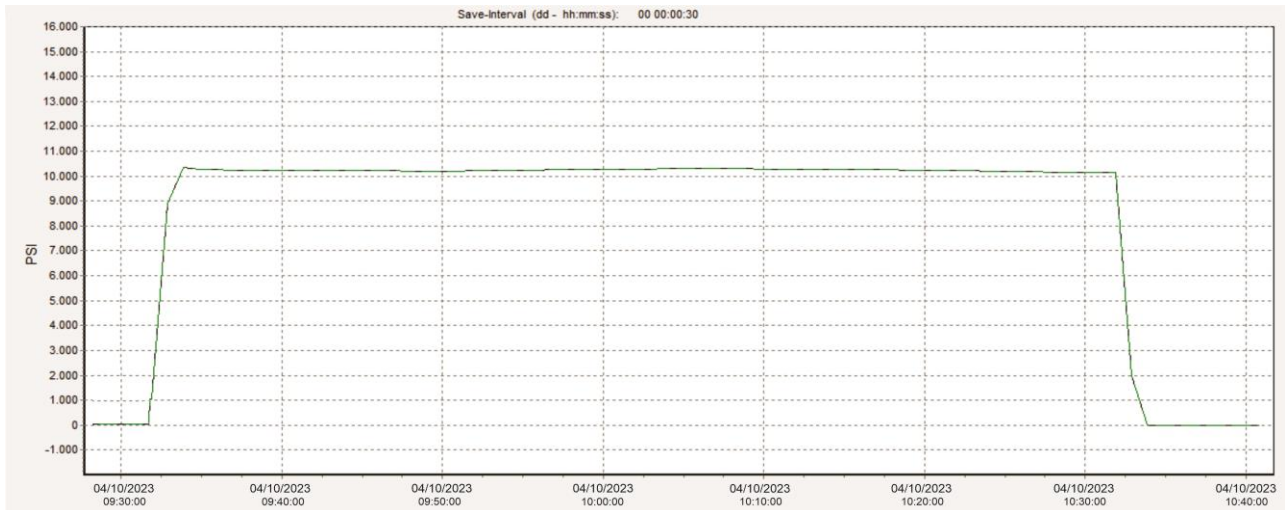
LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END SRL**

**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)**

	1	2	3	4
PLANO A	10,4	10,4	10,3	10,2
PLANO B	10,5	10,6	10,6	10,6
PLANO C	10,5	10,4	10,5	10,5
PLANO D	10,6	10,4	10,5	10,5
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



**REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA**



*[Signature]*  
GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op/ NII US. PM. LP

PRECINTO Nº \_\_\_\_\_  
FECHA PUESTA EN VIGENCIA \_\_\_\_\_

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

**TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com**