E.N.J ERL			INFORME DE I.N.D							№ 14.550 HOJA 1 de 2	
			ACCESORIO 3"								
PROCEDIMIENTO: PO 45		х	CLIENTE:		MAG WELL SERV		VICES FECH		IA	09 10	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE			Nº PARTE:		2.828		LUGAR DE IN	SPECCIÓ	ÓΝ:	BASE GM ENI	S.R.L.
DIAMETRO 3"]	IDENT Nº:		#102		VIGENCIA:			12 MES	ES
Inspección a metal limpio			Arenado	Х			za Mecánica				
Inspección con Ultrasonido			Falla		Espeso		or		Х		
Inspección por Partículas Ma		ag.	Húmedas			Secas			Χ		
			Presión de	e Dise	Diseño		10000		PSI		
Prueba Hidraúlica			Presión de	Pru	ueba		10000		PSI		
			Presión de Tra		ıbajo		10000		PSI		
Condici	iones de Entrega:		Desarmado Desarmado		Armad		0		х		
	O UTILIZADO	N° D	N° DE SERIE / LOTE		N° DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		$\stackrel{\cdot \cdot \cdot}{ o}$	F. DE VENCIM	IENTO
LÁMPARA UV	JUILLADO	14 -2.	9296		NO APLICA		CALIBRACIÓN			- DE VENCIM	ILITIO
YUGO			303		NO APLICA		CALIBRACIÓN INT.				
EQUIPO UT		2	20200054198		40562		27/12/2022 31/07/2023		27/12/2023 31/07/2024		
BOBINA AC-DC			5020634 17052908		45945 06299		31/07/2023 08/05/2020		08/05/2025		
MEDIDOR DE			GM 064		NO APLICA		NO APLICA			NO APLICA	
MED. INT. LUZ V		070801317		40561			27/12/2022			27/12/2023	
MEDIDOR INT. LUZ UV		AC 49723		40560			27/12/2022		-	27/12/2023 jun-2026	
PARTICULAS S/H MASA PATRÓN		- 3	2101005648 864		NO APLICA 06303		jun-2021 1/8/2023			1/8/2024	
DETALLE DE INSPECCIÓN											
			APTO NO								
l			APTO		1		1	1/1	100	1	1
Detección de Fisuras				X							-
			х					13	1		1
	do de Conexión		X X							17	
Estad						A					
Estad	do de Conexión		х								
Estad	do de Conexión		х				#10	Z			
Estad	do de Conexión		х				#10	Z			
Estad	do de Conexión		х				#10	Z			
Estad	do de Conexión		х				#10	Z			
Estad	do de Conexión		х				#10	Z			
Estad	do de Conexión		х				#10	Z			
Estad Estad	do de Conexión do de Cuerpo		x x					2			
Estad	do de Conexión	nientc	x x	AE V	- B 31.3 - API 5	70	#10 II	Z			
Estad	do de Conexión do de Cuerpo ón según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X				SI		NTA	RIOS	
Estad	do de Conexión do de Cuerpo ón según procedi		x x				SI		NTA	RIOS	
Estad Estad	do de Conexión do de Cuerpo ón según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X				SI		NTA	RIOS	
Estad	do de Conexión do de Cuerpo ón según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X			SERVA	SI		NTA	RIOS	
Estad	do de Conexión do de Cuerpo ón según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X			SERVA	SI ACIONES - C	COMEN			
Estad	do de Conexión do de Cuerpo ón según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X			SERVA	SI ACIONES - C	COMEN			
Estad	do de Conexión do de Cuerpo ión según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X			SERVA	SI ACIONES - C	COMEN			
Estad	do de Conexión do de Cuerpo fón según procedii DETALL EM.D. S.R.L.		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X			SERVA	SI ACIONES - C	COMEN			
Estad Estad Aprobaci	do de Conexión do de Cuerpo ión según procedi		X X X X X X X X X X X X X X X X X X X			SERVA	SI ACIONES - C	COMEN			

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

Nο 14.550 **INFORME DE I.N.D** HOJA 2 de 2 **ACCESORIO 3"** PROCEDIMIENTO: PO 45 **FECHA** CLIENTE: **MAG WELL SERVICES** 09 2023 10 PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END SRL** 2.828 MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm) 2 4 1 3 PLANO A 36,5 36,4 36,4 36,5 PLANO B 36,5 36,4 36,4 36,5 PLANO C 13,4 13,5 13,4 13,4 PLANO D PLANO E _ _ _ PLANO F PLANO G **REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA** Save-interval (dd - hh:mm:ss): 00 00:00:30 16.000 14.000 13.000 11.000 10.000 8.000 7.000 6.000 5.000 4.000 2.000 1.000 04/10/2023 04/10/2023 04/10/2023 04/10/2023 04/10/2023 04/10/2023 04/10/2023 04/10/2023 PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

FIRMA - ACLARACIÓN

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

MANSILIA HUGO GASTON OP NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.