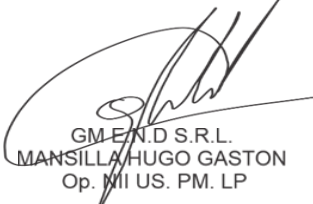


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.510 HOJA 1 de 2																																																									
	VALVULA T BALANCEADO																																																												
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES	FECHA:	02	10	2023																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.827	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																									
DIAMETRO: 2"		IDENT Nº: #018	VIGENCIA:	12 MESES																																																									
<table border="0"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☐</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td>☐</td> <td>Espesor</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td>☐</td> <td>Secas</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td></td> <td>10000</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td></td> <td>10000</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td></td> <td>10000</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☒		Presión de Diseño		10000	PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		10000	PSI		Presión de Trabajo		10000	PSI	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																				
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																																									
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒																																																									
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☒																																																									
	Presión de Diseño		10000	PSI																																																									
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		10000	PSI																																																									
	Presión de Trabajo		10000	PSI																																																									
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																									
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																									
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																									
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																									
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																									
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																									
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																									
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>								APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Conexión	☒	☐	Estado de Cuerpo	☒	☐																																											
	APTO	NO APTO																																																											
Detección de Fisuras	☒	☐																																																											
Estado de Conexión	☒	☐																																																											
Estado de Cuerpo	☒	☐																																																											
																																																													
<table border="1"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 </td> <td> SI </td> </tr> </table>							Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP																																																													
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																									
FIRMA - ACLARACIÓN																																																													

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.510

HOJA 2 de 2

VALVULA T BALANCEADO

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

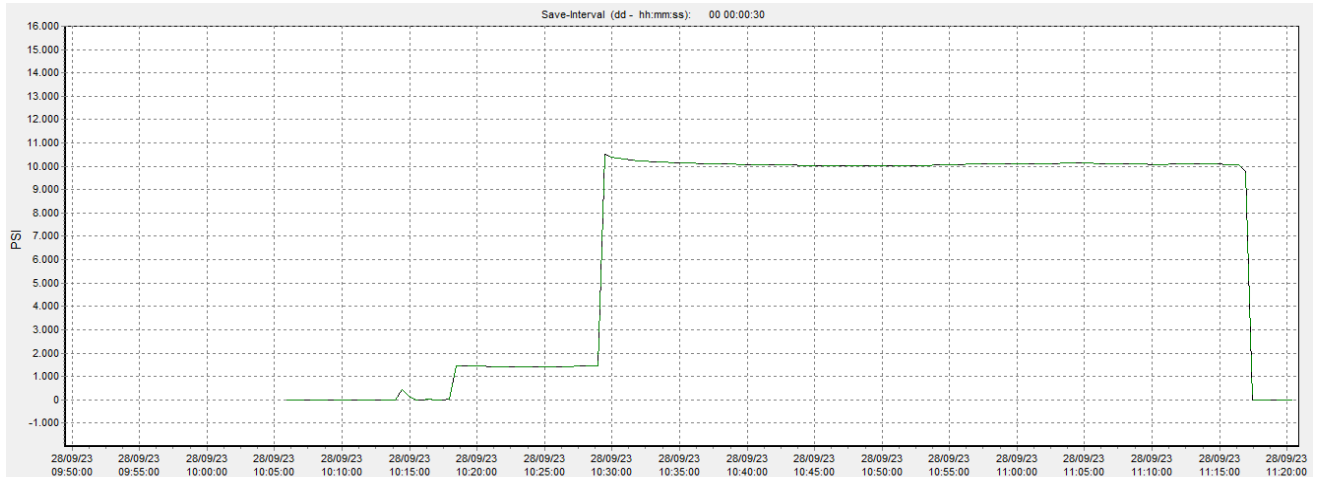
Nº PARTE

2.827

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END SRL

REGISTRO PRUEHA HIDRAULICA



GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com