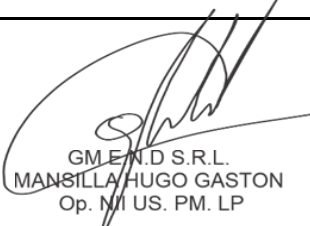


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.496		
	LÍNEA DE 2"			HOJA 1 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES	FECHA: 06 10 2023			
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.825	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
DIAMETRO: 2"		IDENT Nº: #149	VIGENCIA: 12 MESES			
Inspección a metal limpio:	Arenado ☒	Limpieza Mecánica	☐			
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor	☒			
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas	☒			
	Presión de Diseño	6000	PSI			
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	6000	PSI			
	Presión de Trabajo	6000	PSI			
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado	☒			
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023		
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026		
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	☒	☐				
Estado de Conexión	☒	☐				
Estado de Cuerpo	☒	☐				
Longitud	2,50 MTS					
						
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº				
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN				

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.496

HOJA 2 de 2

LÍNEA DE 2"

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

06

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

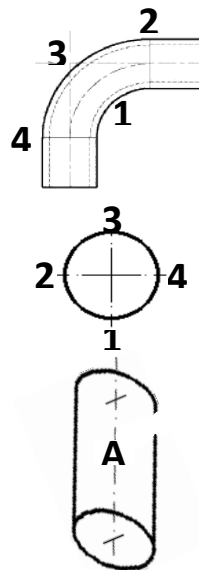
2.825

LUGAR DE INSPECCIÓN:

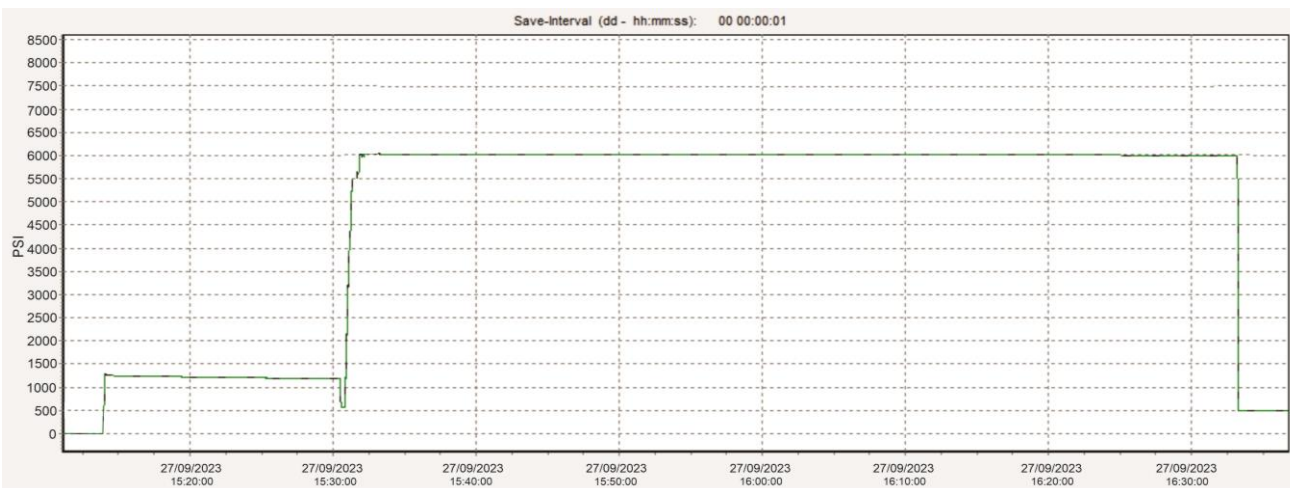
BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	8,9	8,7	8,8	8,7
PLANO B	8,8	8,9	8,7	8,7
PLANO C	8,6	8,5	8,6	8,6
PLANO D	8,7	8,8	8,8	8,7
PLANO E	8,8	8,9	8,9	8,7
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com