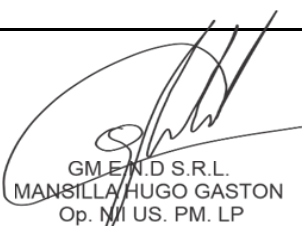


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.478 HOJA 1 de 2																																																									
	LÍNEA DE 2"																																																												
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES	FECHA:	06	10	2023																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.825	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																									
DIAMETRO 2"		IDENT Nº: #052	VIGENCIA:	12 MESES																																																									
Inspección a metal limpio: ☒ Arenado Inspección con Ultrasonido: ☐ Falla Inspección por Partículas Mag.: ☐ Húmedas Limpieza Mecánica: ☐ Espesor: ☒ Secas: ☒ Prueba Hidráulica: ☐ Presión de Diseño Presión de Prueba Presión de Trabajo <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>6000</td><td>PSI</td></tr> <tr><td>6000</td><td>PSI</td></tr> <tr><td>6000</td><td>PSI</td></tr> </table> Condiciones de Entrega: ☐ Desarmado ☒ Armado							6000	PSI	6000	PSI	6000	PSI																																																	
6000	PSI																																																												
6000	PSI																																																												
6000	PSI																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT.</td><td>-</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT.</td><td>-</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>20200054198</td><td>40562</td><td>27/12/2022</td><td>27/12/2023</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>5020634</td><td>45945</td><td>31/07/2023</td><td>31/07/2024</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>08/05/2020</td><td>08/05/2025</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>MED. INT. LUZ V</td><td>070801317</td><td>40561</td><td>27/12/2022</td><td>27/12/2023</td></tr> <tr><td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td><td>AC 49723</td><td>40560</td><td>27/12/2022</td><td>27/12/2023</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>jun-2021</td><td>jun-2026</td></tr> <tr><td>MASA PATRÓN</td><td>864</td><td>06303</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2024</td></tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																									
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																									
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																									
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																									
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																									
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																									
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																									
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Detección de Fisuras</td><td>☒</td><td>☐</td></tr> <tr><td>Estado de Conexión</td><td>☒</td><td>☐</td></tr> <tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>☒</td><td>☐</td></tr> <tr><td>Longitud</td><td colspan="2">3,03 MTS</td></tr> </tbody> </table>								APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Conexión	☒	☐	Estado de Cuerpo	☒	☐	Longitud	3,03 MTS																																									
	APTO	NO APTO																																																											
Detección de Fisuras	☒	☐																																																											
Estado de Conexión	☒	☐																																																											
Estado de Cuerpo	☒	☐																																																											
Longitud	3,03 MTS																																																												
																																																													
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570				SI																																																									
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N°1 US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																											
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																									

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.478

HOJA 2 de 2

LÍNEA DE 2"

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

06

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

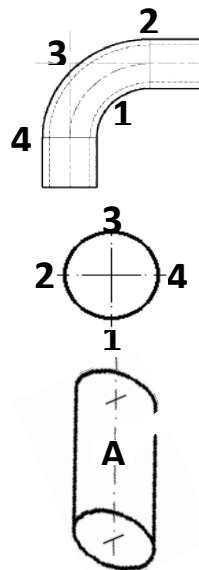
2.825

LUGAR DE INSPECCIÓN:

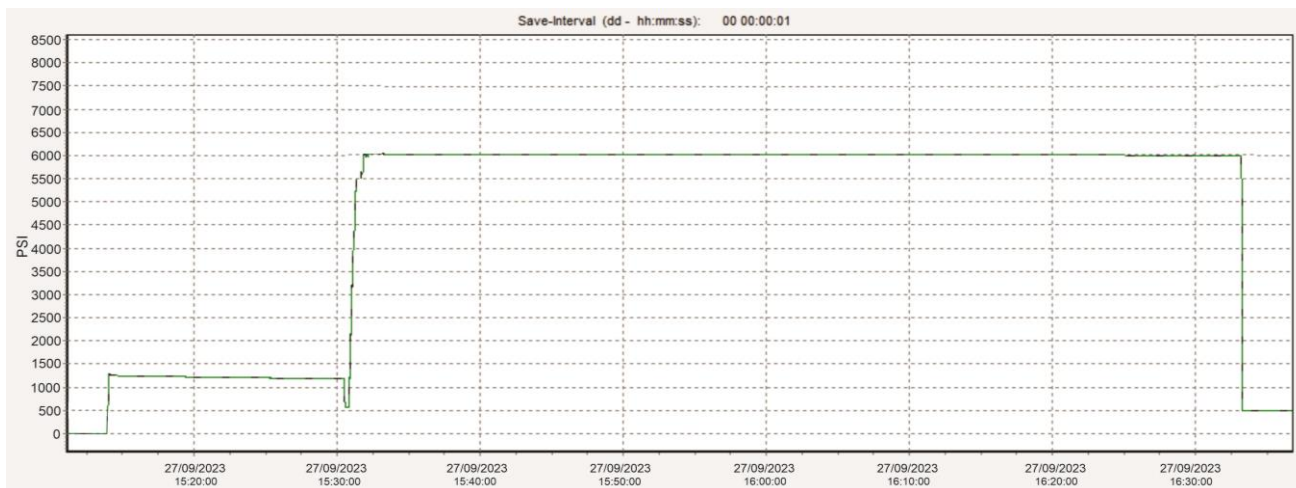
BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	8,7	8,8	8,9	8,8
PLANO B	9,0	9,1	9,2	9,2
PLANO C	8,8	8,8	8,9	8,7
PLANO D	9,0	9,2	9,2	9,1
PLANO E	8,9	8,9	8,9	8,8
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA



GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com