



INFORME DE I.N.D

Nº 14.467
HOJA 1 de 2

CODO 2"

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MAG WELL SERVICES** FECHA: 05 / 10 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.825 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

DIAMETRO: 2" IDENT Nº: #141 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		6000	PSI
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		6000	PSI
	Presión de Trabajo		6000	PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº **14.467**
HOJA 2 de 2

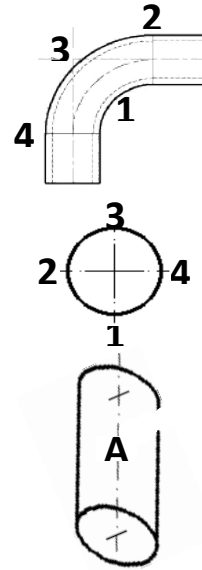
CODO 2"

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MAG WELL SERVICES** FECHA: **05 10 2023**

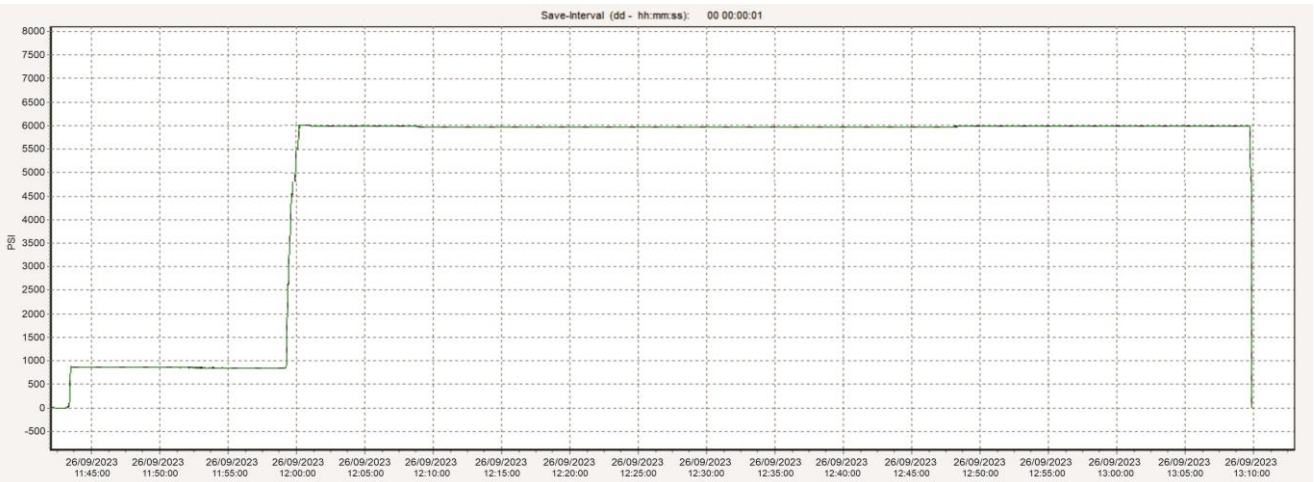
PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.825** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END SRL**

MEDICIÓN DE ESESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	17,8	17,1	17,5	17,6
PLANO B	17,8	17,6	17,6	17,5
PLANO C	-	-	-	-
PLANO D	-	-	-	-
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA



(Signature)
GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op/ NII US. PM. LP

PRECINTO Nº _____
FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com