



INFORME DE I.N.D

Nº 14.430

HOJA 1 de 2

ACCESORIO 3"

PROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

05 10 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE:

2.826

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

DIAMETRO

3"

IDENT Nº:

#086

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
			Presión de Diseño	6000 PSI
Prueba Hidráulica			Presión de Prueba	6000 PSI
			Presión de Trabajo	6000 PSI

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

APTO	NO APTO
X	
X	
X	

Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>
LONGITUD	11,5 CM



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.430

HOJA 2 de 2

ACCESORIO 3"

PROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

05 10 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

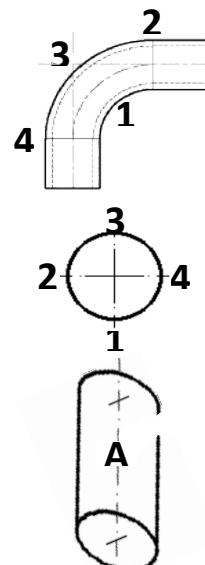
Nº PARTE

2.826

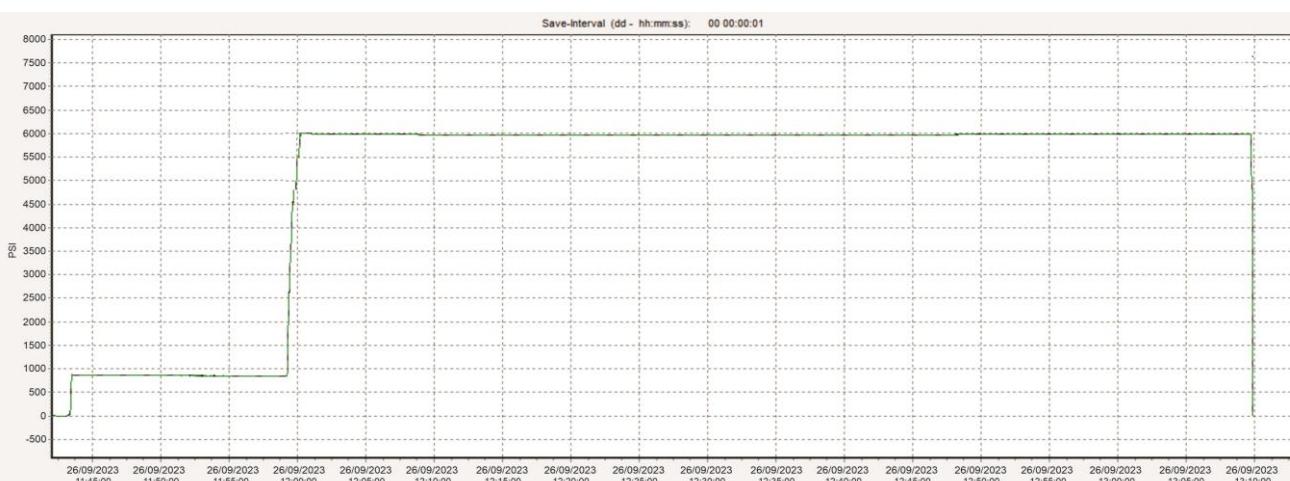
LUGAR DE INSPECCIÓN:

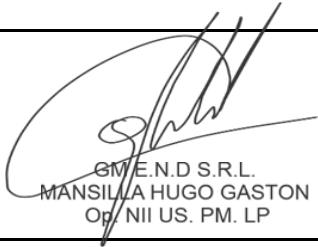
BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
	1	2	3	4
PLANO A	15,7	15,7	15,7	15,4
PLANO B	15,4	15,6	15,6	15,4
PLANO C	-	-	-	-
PLANO D	-	-	-	-
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA



 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Of. NII US. PM. LP	PRECINTO Nº	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com