



INFORME DE I.N.D

Nº 14.417

HOJA 1 de 5

CALDERA

PROCEDIMIENTO: PO 45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA: 02 / 11 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.818	L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
DOMINIO: MHW 345	IDENT Nº: 284	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Insp. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Serpentin <input checked="" type="checkbox"/>	Línea/Manifold <input checked="" type="checkbox"/>
		Falla <input type="checkbox"/>
		Espesor <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
EQUIPO UT	5020634	45945	31/7/2023	31/7/2024
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/12/2022	8/12/2023
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACION INT.	-

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Agua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Gas Oil	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Caldera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado Línea Alta Presión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Serpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI
--	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

**INFORME DE I.N.D**

Nº 14.417

HOJA 2 de 5

CALDERA DE VAPORPROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 02 / 11 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.818

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

TANQUE GASOIL

TANQUE AGUA NO POTABLE



	APTO	NO APTO
PRUEBA DE HERMETICIDAD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO						LATERAL IZQUIERDO							
		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,65X1,70	A	4,7	4,5	4,4	4,6	4,7	4,7	A	5,7	5,5	5,6	5,5	5,7	5,7
	B	4,7	4,7	4,6	4,6	4,4	4,5	B	5,6	5,5	5,3	5,3	5,4	5,4
	C	4,6	4,5	4,7	4,5	4,5	4,6	C	5,3	5,4	5,5	5,6	5,4	5,5
	D	4,7	4,6	4,6	4,5	4,7	4,6	D	5,6	5,4	5,4	5,6	5,7	5,5
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5,7	5,6	5,5	5,6	5,7	5,6	A	5,2	5,3	5,3	5,2	5,2	5,3
	B	5,2	5,3	5,4	5,2	5,3	5,4	B	5,4	5,4	5,3	5,3	5,3	5,3
	C	5,5	5,5	5,6	5,6	5,7	5,5	C	5,5	5,7	5,6	5,5	5,4	5,5
D	5,7	5,6	5,5	5,4	5,4	5,6	D	5,3	5,2	5,3	5,4	5,3	5,4	

[Signature]
GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

PRECINTO Nº
F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

**INFORMES I.N.D**Nº **14.417**

HOJA 3 de 5

CALDERA DE VAPORPROCEDIMIENTO: **PO 045** CLIENTE: **VIENTOS DEL SUR SRL**FECHA: **2 11 2023**PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.818**L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE****FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR****Prueba Hidraulica**

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	2000	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,4	7,4	7	7	7,1	7,2
2	7,1	7,2	7	7	7	7,1
3	7,2	7,1	7,1	6,9	7,1	6,9
4	7,4	7,2	7,1	6,9	6,9	7,1
5	7,3	7,2	7	7	7,1	7,1
6	7,2	7,4	7	7	7,1	6,9

**MANGUEROTE**

NUM/LONG	-
Ø	-
PH	-

MANGUEROTE CORTO

NUM/LONG	284-10
Ø	1"
PH	3000 PSI

MANGUEROTE HIDROLAVADORA

NUM/LONG	-
Ø	-
PH	-
PREST.	-

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES I.N.D

Nº 14.417

HOJA 4 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 2 11 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.818

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

NO POSEE

MANGUEROTES AUXILIARES			
NUMERO	Ø	LONG.	PH (PSI)
-	-	-	-

FOTO ARBOLITO FIJO / ARBOLITOS MOVILES



PRUEBA HIDRAULICA		
Presión de Diseño	3500	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	3000	PSI



[Signature]
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº
 F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES I.N.D

Nº 14.417

HOJA 5 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA: 2 11 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.818

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

FOTO VALVULA SOBREFUGA

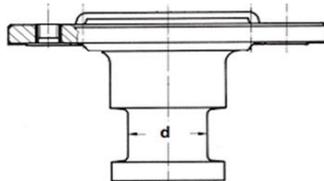


FOTO VALVULA SOBREFUGA

PRECINTO N° 006048
PRES. DE APERTURA 2800 PSI

PRECINTO N° -
PRES. DE APERTURA -

PERNO DE ENGANCHE



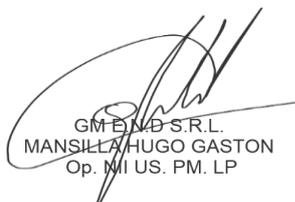
MARCA -

CAPACIDAD -

Nº IDENT. -

DIÁMETRO -

APROBADO SI NO


GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com