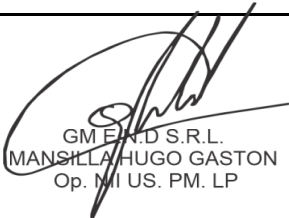


		INFORME DE I.N.D		Nº 14.407 Hoja 1 de 1																																																									
		CADENA																																																											
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	31	10	2023																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																									
MARCA: CM	DIÁMETRO: 3/8"	LONGITUD: 5,60 MTS																																																											
Nº PARTE: 2812	IDENT Nº: #08	VIGENCIA: 12 MESES																																																											
<table border="0"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☒</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☐</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td>☒</td> <td>Húmedas</td> <td>☐</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐			Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒			Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐			Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																													
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																																									
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																									
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																																									
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																									
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																									
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																									
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																									
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																									
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																									
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																									
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabon</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>								APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado del Gancho	☒	☐	Estado del Eslabon	☒	☐	Estado de Perno de Gancho	☒	☐																																								
	APTO	NO APTO																																																											
Detección de Fisuras	☒	☐																																																											
Estado del Gancho	☒	☐																																																											
Estado del Eslabon	☒	☐																																																											
Estado de Perno de Gancho	☒	☐																																																											
 																																																													
																																																													
<table border="1"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td> SI </td> </tr> </table>							Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																													
POSEE SOLO UN GANCHO EN EXTREMO DE CADENA																																																													
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP		PRECINTO Nº		0 0 6 0 4 7																																																									
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																									

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com