



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.376

Hoja 1 de 1

## CADENA

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **MAXICON S.R.L.** FECHA: 31 10 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **SLR** DIÁMETRO: **3/8"** LONGITUD: **6 MTS**  
Nº PARTE: **2812** IDENT Nº: **#01** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Gancho	X	
Estado del Eslabon	X	
Estado de Perno de Gancho	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. MI US. PM. LP

PRECINTO Nº 006034

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com