INFORME DE I.N.D

Nº 14.330

HOJA 1 de 1

CABALLETE

PROCEDIMIENTO: **PO 01**	X	CLIENTE:	**CAM SRL**	FECHA	10	10	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE		EQUIPO:	-	LUGAR DE INSPECCIÓN:	**BASE CLIENTE**		

MARCA:	NO POSEE	DIAMETRO	2 7/8"	CAPACIDAD	4770 KG
PARTE Nº:	2932	VIGENCIA	12 MESES	IDENT N°	#086

Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	X	
Condiciones de Inspección:	Desarmado		Armado	X	
Inspección con Particulas:	Seca	X	Humeda		
Condiciones de Entrega:	Desarmado		Armado	X	

EQUIPO UTILIZADO	N° DE SERIE / LOTE	N° DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	X	
ESTADO DE CUERPO	X	

Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	**SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV US. PM. LP

PRECINTO Nº	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com