



INFORME DE I.N.D

Nº 14.328

HOJA 1 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **17** / **10** / **2023**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.937** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **RANDON** MODELO: **SR TL 02** CAPACIDAD: **25000 LTS**
 INTERNO: **CL 41** DOMINIO: **NTI 013** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Inspección con Ultrasonido: Falla Espesor
 Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas
 Prueba de Estanqueidad: Si No
 Prueba Hidráulica: Presión de Prueba **N/A**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.328

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

17

10

2023

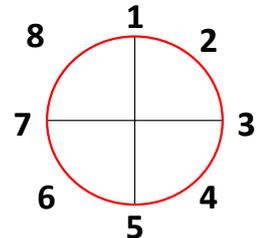
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.937

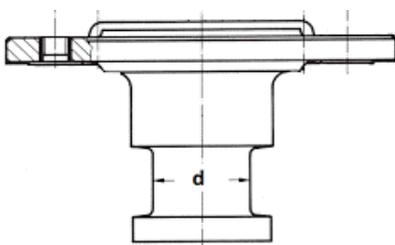
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEJOR MÍNIMO
1	3,6	3,5	3,4	3,5	3,4	3,4	3,4
2	3,6	3,6	3,5	3,4	3,3	3,5	3,3
3	3,5	3,5	3,6	3,4	3,3	3,5	3,3
4	3,5	3,4	3,5	3,5	3,4	3,4	3,4
5	3,5	3,4	3,5	3,4	3,5	3,3	3,3
6	3,4	3,5	3,4	3,5	3,2	3,4	3,2
7	3,6	3,6	3,4	3,6	3,3	3,3	3,3
8	3,6	3,5	3,5	3,4	3,3	3,4	3,3
9	3,5	3,5	3,4	3,5	3,4	3,3	3,3



MARCA

TORMECAN

CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT.

#64648

DIÁMETRO

50,7 mm

APROBADO

SI

NO



[Signature]
GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA