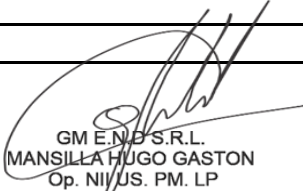


	INFORME DE I.N.D				Nº 14.327 HOJA 1 de 2																																																								
	EQUIPO DE VACÍO																																																												
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	17	10	2023																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.937	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																									
MARCA: FORD	MODELO: CARGO 1723	CAPACIDAD: 9000 LTS																																																											
INTERNO: 324	DOMINIO: AD 616 UB	VIGENCIA: 12 MESES																																																											
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Inspección con Ultrasonido: Falla ☐ Inspección por Partículas Mag. Húmedas ☐ Prueba de Estanqueidad: Si ☒ No ☐ Limpieza Mecánica ☐ Espesor ☒ Secas ☐																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT.</td><td>-</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT.</td><td>-</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>20200054198</td><td>40562</td><td>27/12/2022</td><td>27/12/2023</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT</td><td>5020634</td><td>45945</td><td>31/07/2023</td><td>31/07/2024</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>08/05/2020</td><td>08/05/2025</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>MED. INT. LUZ V</td><td>070801317</td><td>40561</td><td>27/12/2022</td><td>27/12/2023</td></tr> <tr><td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td><td>AC 49723</td><td>40560</td><td>27/12/2022</td><td>27/12/2023</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>jun-2021</td><td>jun-2026</td></tr> <tr><td>MASA PATRÓN</td><td>864</td><td>06303</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2024</td></tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																									
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																									
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																									
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																									
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																									
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																									
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																									
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																									
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																													
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																										
Detección de Fisuras		X																																																											
Estado de Cuerpo		X																																																											
Estado de Casquete		X																																																											
Estado de Hermeticidad		X																																																											
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:																																																													
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																						
1	6,4	6,4	6,6	6,6	6,6	6,4	6,4																																																						
2	6,5	6,4	6,6	6,5	6,4	6,4	6,4																																																						
3	6,4	6,5	6,5	6,5	6,4	6,4	6,4																																																						
4	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4	6,4	6,4																																																						
5	6,5	6,4	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4																																																						
6	6,5	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6																																																						
7	6,6	6,6	6,5	6,6	6,6	6,5	6,5																																																						
8	6,6	6,6	6,4	6,6	6,6	6,6	6,4																																																						
9	6,5	6,5	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII				SI																																																									
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																													
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																											
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																									

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.327

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

17

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

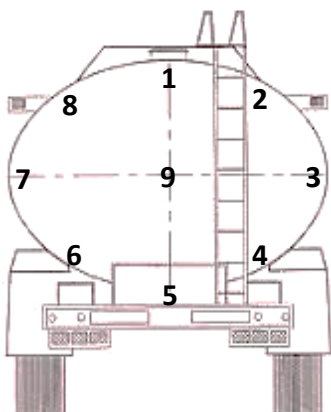
☐

Nº PARTE

2.937

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com