



INFORME DE I.N.D

Nº 14.312

HOJA 1 de 1

TRINQUETE DE CARGA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE: MAXICON S.R.L.

FECHA

09

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: 696

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: LEBUS

DIÁMETRO: 3/8" - 1/2"

CAPACIDAD: 15000 LBS

IDENT Nº: #696-1

Nº PARTE: 2929

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☒

Limpieza Mecánica

☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☐

Humedas

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado del Gancho	☒	☐
Estado del Eslabon	☒	☐
Estado de Perno de Gancho	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com