



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.274

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**  CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **09** **09** **2023**

PRÁCTICA DEL CLIENTE  Nº PARTE: **2.500** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **FORD** MODELO: **SAYI** CAPACIDAD: **15000 LTS**  
 INTERNO: **201.** DOMINIO: **OYT 025** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Inspección con Ultrasonido: Falla  Espesor   
 Inspección por Partículas Mag.: Húmedas  Secas   
 Prueba de Estanqueidad: Si  No   
 Prueba Hidráulica: Presión de Prueba **N/A**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 14.274**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA

09

09

2023

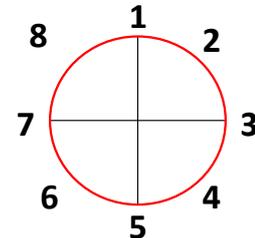
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.500

LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	4,5	4,3	5,4	4,7	4,2	4,3	4,2
2	4,3	4,4	5,3	4,5	4,4	4,4	4,4
3	4,4	4,3	4,9	4,5	4,3	4,5	4,3
4	4,7	4,5	4,7	4,6	4,3	4,5	4,3
5	4,6	4,3	4,9	4,6	4,2	4,5	4,2
6	4,5	4,4	4,7	4,5	4,2	4,4	4,2
7	4,6	4,7	4,6	4,5	4,4	4,4	4,4
8	4,5	4,6	4,6	4,6	4,4	4,3	4,3
9	4,3	4,6	4,5	4,4	4,3	4,5	4,3



*(Signature)*  
 GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com