



INFORME DE I.N.D

Nº 14.268

HOJA 1 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 21 09 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.907

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

MARCA: IVECO

MODELO: 170 E 28

CAPACIDAD: 9 M3

INTERNO: 335

DOMINIO: AF 940 BW

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado ☐Limpieza Mecánica ☒Insp. Us Cisterna ☒Cisterna ☐Linea ☒Falla ☐Espesor ☒

Prueba de Estandeidad Cisterna

Sí ☐No ☐

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad

☒

Presión de Diseño: 200 BAR

Presión de Prueba: 140 BAR

Linea

☒

Presión de Diseño: 3000 PSI

Presión de Prueba: 2500 PSI

Manguerote

☒

Presión de Diseño: 9500 PSI

Presión de Prueba: 3000 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

APTO NO APTO

Detección de Fisuras	☒	☐
Medicion de Espesores	☒	☐
Prueba Hidraulica	☒	☐
Estado de Valvulas	☒	☐
Estado de Retenciones	☒	☐



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIG.	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.268

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO:

PO 45

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

21

09

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

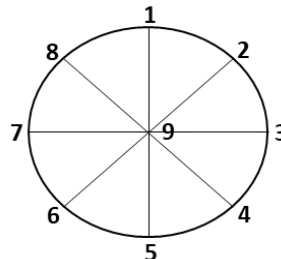
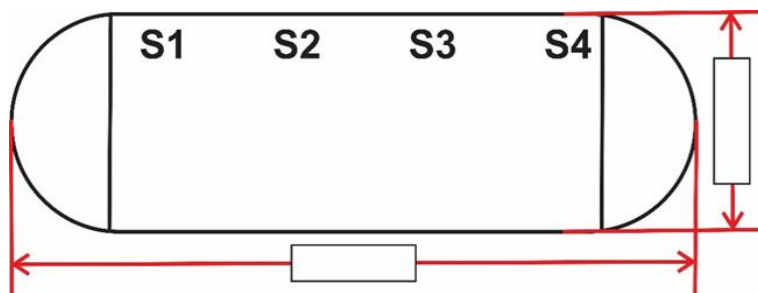
☐

Nº PARTE

2.907

L. DE INSPECCIÓN:

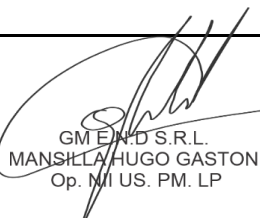
BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	6,4	6,4	6,4	6,3	6,4	6,3
2	6,4	6,3	6,4	6,3	6,4	6,3
3	6,5	6,4	6,3	6,4	6,3	6,3
4	6,5	6,3	6,3	6,4	6,3	6,3
5	6,5	6,3	6,3	6,4	6,2	6,2
6	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3	6,3
7	6,4	6,4				
8	6,4	6,4				
9	6,6	6,5				




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.268

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 21 09 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.907

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX	-	-	-	-	
LINEA AUX	-	-	-	-	
MANGUEROTE	#014	3000 PSI	1"	15,00 MTS	MARCA ACOFLEX
VALVULA SEG.	#52304	140 BAR	1"	N/A	
MANGUEROTE	#015	3000 PSI	1"	15,00 MTS	MARCA ACOFLEX

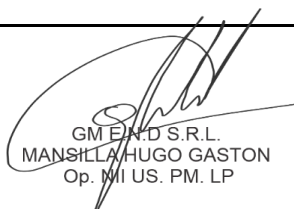
FOTO LINEA

FOTO MANGUEROTE



FOTO VALVULA




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MI US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com