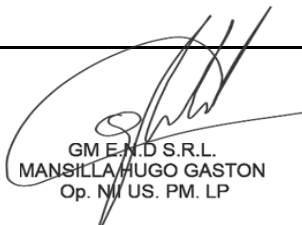


		INFORME DE I.N.D			Nº 14.252 HOJA 1 de 2																																																																																									
		EQUIPO DE VACÍO																																																																																												
PROCEDIMIENTO: PO 31		☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL		FECHA: 20 / 09 / 2023																																																																																									
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		☐	Nº PARTE: 2.903	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																																																										
MARCA: IVECO		MODELO: TECTOR		CAPACIDAD: 9 M3																																																																																										
INTERNO: 766		DOMINIO: AE 398 UC		VIGENCIA: 12 MESES																																																																																										
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 20%;">Arenado</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☐</td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Espesor</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>No</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☐	Prueba de Estanqueidad	Si	☒	No	☐																																																																				
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																																																																										
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒																																																																																										
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☐																																																																																										
Prueba de Estanqueidad	Si	☒	No	☐																																																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																	
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																										
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																										
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																										
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																																																										
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																																																										
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																										
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																																																										
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																																																										
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																														
DESCRIPCIÓN			<table border="1" style="width: 100px; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X																																																																																		
APTO	NO APTO																																																																																													
X																																																																																														
X																																																																																														
X																																																																																														
X																																																																																														
Detección de Fisuras																																																																																														
Estado de Cuerpo																																																																																														
Estado de Casquete																																																																																														
Estado de Hermeticidad																																																																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th colspan="7" style="text-align: center;">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th> <th></th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>6,6</td><td>6,7</td><td>6,6</td><td>6,6</td><td>6,7</td><td>6,5</td><td>6,5</td></tr> <tr><td>2</td><td>6,7</td><td>6,8</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,8</td><td>6,6</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>3</td><td>6,6</td><td>6,8</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,8</td><td>6,5</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>4</td><td>6,8</td><td>6,9</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>5</td><td>6,8</td><td>7,0</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,6</td><td>6,6</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>6</td><td>6,7</td><td>7,0</td><td>6,6</td><td>6,6</td><td>6,7</td><td>6,6</td><td>6,6</td></tr> <tr><td>7</td><td>6,7</td><td>6,9</td><td>6,5</td><td>6,6</td><td>6,6</td><td>6,7</td><td>6,5</td></tr> <tr><td>8</td><td>6,8</td><td>7,0</td><td>6,6</td><td>6,7</td><td>6,6</td><td>6,7</td><td>6,6</td></tr> <tr><td>9</td><td>6,7</td><td>7,0</td><td>6,5</td><td>6,7</td><td>6,7</td><td>6,8</td><td>6,5</td></tr> </tbody> </table>							MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:								PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO	1	6,6	6,7	6,6	6,6	6,7	6,5	6,5	2	6,7	6,8	6,4	6,5	6,8	6,6	6,4	3	6,6	6,8	6,4	6,5	6,8	6,5	6,4	4	6,8	6,9	6,4	6,5	6,6	6,5	6,4	5	6,8	7,0	6,5	6,4	6,6	6,6	6,4	6	6,7	7,0	6,6	6,6	6,7	6,6	6,6	7	6,7	6,9	6,5	6,6	6,6	6,7	6,5	8	6,8	7,0	6,6	6,7	6,6	6,7	6,6	9	6,7	7,0	6,5	6,7	6,7	6,8	6,5
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:																																																																																														
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																																																							
1	6,6	6,7	6,6	6,6	6,7	6,5	6,5																																																																																							
2	6,7	6,8	6,4	6,5	6,8	6,6	6,4																																																																																							
3	6,6	6,8	6,4	6,5	6,8	6,5	6,4																																																																																							
4	6,8	6,9	6,4	6,5	6,6	6,5	6,4																																																																																							
5	6,8	7,0	6,5	6,4	6,6	6,6	6,4																																																																																							
6	6,7	7,0	6,6	6,6	6,7	6,6	6,6																																																																																							
7	6,7	6,9	6,5	6,6	6,6	6,7	6,5																																																																																							
8	6,8	7,0	6,6	6,7	6,6	6,7	6,6																																																																																							
9	6,7	7,0	6,5	6,7	6,7	6,8	6,5																																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII				SI																																																																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																														
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP					PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																									



INFORME DE I.N.D

Nº 14.252

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

20

09

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

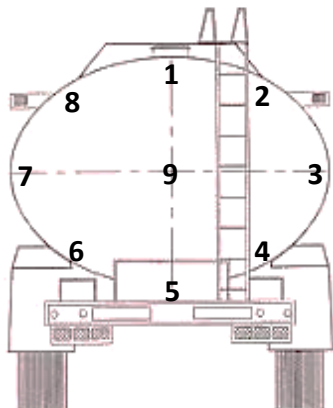
☐

Nº PARTE

2.903

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op/ NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com