



INFORME DE I.N.D

Nº 14.202

HOJA 1 de 5

CALDERA

PROCEDIMIENTO:	PO 45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	VIENTOS EL SUR SRL	FECHA	06	09	2023
----------------	-------	-------------------------------------	----------	--------------------	-------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE	2.464	L. DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
----------------------	--------------------------	----------	-------	-------------------	--------------

DOMINIO:	MHW 251	IDENT N°:	289	VIGENCIA:	12 MESES
----------	---------	-----------	-----	-----------	----------

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>					
Insp. Us Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Serpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	Linea/Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2021	8/9/2022
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Agua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Gas Oil	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Caldera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado Linea Alta Presión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Serpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

<p>GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. M/ US. PM. LP</p>		PRECINTO N°	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.202

HOJA 2 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

06 09 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.464

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

TANQUE AGUA



TANQUE GASOIL

APTO

NO APTO

PRUEBA DE HERMETICIDAD

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO						LATERAL IZQUIERDO					
	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,65X1,70	A	5	5,2	5,2	5,1	5,3	5	5	5,2	5,2	5,4	5,4
	B	5,1	5,3	5,3	5,2	5,1	5	5	5,2	5,2	5,2	5,4
	C	5,1	5,2	5,3	5,2	5,2	5	5,1	5,3	5,2	5,3	5,2
	D	5,1	5,3	5,3	5,2	5,2	5,1	5,3	5,3	5,3	5,2	5,3
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
	A	4,9	4,8	4,8	4,9	4,9	4,7	4,9	4,9	4,7	4,9	4,7
	B	4,8	4,7	4,7	4,6	4,6	4,7	4,6	4,6	4,7	4,6	4,7
	C	4,6	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	4,8	4,8	4,8	4,8	4,6
	D	5,1	4,9	4,8	4,8	4,8	4,8	4,7	4,8	4,7	4,8	4,7

		PRECINTO Nº		
		F. PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		
		FIRMA - ACLARACIÓN		



INFORMES I.N.D

Nº 14.202
HOJA 3 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045

CLIENTE:

VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA

6 9 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.464

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR



Prueba Hidráulica

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	2000	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,5	7,6	7,4	7,4	7,5	7,5
2	7,4	7,7	7,4	7,5	7,5	7,2
3	7,2	7,6	7,3	7,4	7,4	7,3
4	7,4	7,5	7,2	7,3	7,2	7,3
5	7,4	7,5	7,2	7,5	7,4	7,6
6	7,8	7,5	7,4	7,3	7,5	7,6



LINEAS

NUM/LONG	#01 / #02 (3 MTRS)
Ø	1"
PH	3000 PSI

MANGUEROTE HIDROLAVADORA

NUM/LONG	#07 / 15,10 MTS
Ø	1/2"
PH	3000 PSI
PREST.	0 0 6 2 4 4

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº	
F. PUESTA EN VIGENCIA	



CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

6 9 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.464

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



MANGUEROTES AUXILIARES			
NUMERO	Ø	LONG.	PH (PSI)
#03	1"	1,50 MTR	3000
#04	1"	1,50 MTR	3000
#05	1"	1,40 MTR	3000
#06	1"	1,50 MTR	3000

FOTO ARBOLITO FIJO / ARBOLITOS MOVILES



PRUEBA HIDRAULICA		
Presión de Diseño	3500	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	3000	PSI



GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N.I.I.U.S. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES I.N.D

Nº 14.202

HOJA 5 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045

CLIENTE:

VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA

6 9 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.464

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

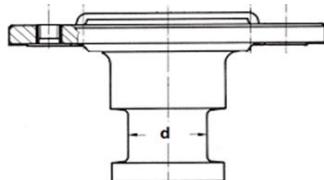
FOTO VALVULA SOBREFUGA



FOTO VALVULA SOBREFUGA

PRECINTO N°
PRES. DE APERTURA006238
2800 PSIPRECINTO N°
PRES. DE APERTURA-
-

PERNO DE ENGANCHE



MARCA

-

CAPACIDAD

-

Nº IDENT.

-

DIÁMETRO

-

APROBADO

SI NO

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com