



## INFORME DE I.N.D

Nº 14.202

HOJA 1 de 5

## CALDERA

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 06/09/2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.464

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

DOMINIO: MHW 251

IDENT N°: 289

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado ☐Limpieza Mecánica ☒Insp. Us Cisterna ☒Serpentin ☒Linea/Manifold ☒Falla ☐Espesor ☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2021	8/9/2022
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Agua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Gas Oil	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Caldera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado Linea Alta Presión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Serpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NIV. US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



## INFORME DE I.N.D

Nº 14.202

HOJA 2 de 5

## CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

06

09

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.464

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

TANQUE AGUA

TANQUE GASOIL



APTO

NO APTO

PRUEBA DE HERMETICIDAD

X

## MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,65X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5	5,2	5,2	5,1	5,3	5	A	5	5,2	5,4	5,2	5,4	5,4
	B	5,1	5,3	5,3	5,2	5,1	5	B	5	5,2	5,2	5,2	5,2	5,4
	C	5,1	5,2	5,3	5,2	5,2	5	C	5,1	5,3	5,2	5,3	5,3	5,2
	D	5,1	5,3	5,3	5,2	5,2	5,1	D	5,2	5,3	5,3	5,3	5,2	5,3
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	4,9	4,8	4,8	4,9	4,9	4,7	A	4,9	4,8	4,9	4,7	4,9	4,7
	B	4,8	4,7	4,7	4,6	4,6	4,7	B	4,9	4,9	4,6	4,7	4,6	4,7
	C	4,6	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	C	4,8	4,7	4,8	4,8	4,8	4,6
	D	5,1	4,9	4,8	4,8	4,8	4,8	D	4,7	4,8	4,8	4,7	4,8	4,7

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NI US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



## INFORMES I.N.D

Nº 14.202

HOJA 3 de 5

## CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA 6 9 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE 2.464

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

## FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR



## Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	2000	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

## MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,5	7,6	7,4	7,4	7,5	7,5
2	7,4	7,7	7,4	7,5	7,5	7,2
3	7,2	7,6	7,3	7,4	7,4	7,3
4	7,4	7,5	7,2	7,3	7,2	7,3
5	7,4	7,5	7,2	7,5	7,4	7,6
6	7,8	7,5	7,4	7,3	7,5	7,6



## LINEAS

NUM/LONG	#01 / #02 (3 MTRS)
Ø	1"
PH	3000 PSI

## MANGUEROTE HIDROLAVADORA

NUM/LONG	#07 / 15,10 MTS
Ø	1/2"
PH	3000 PSI
PREST.	0 0 6 2 4 4

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. N° US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com





## INFORMES I.N.D

Nº 14.202

HOJA 4 de 5

## CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA 6 9 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE

2.464

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



FOTO ARBOLITO FIJO / ARBOLITOS MOVILES

MANGUEROTES AUXILIARES			
NUMERO	Ø	LONG.	PH (PSI)
#03	1"	1,50 MTR	3000
#04	1"	1,50 MTR	3000
#05	1"	1,40 MTR	3000
#06	1"	1,50 MTR	3000



PRUEBA HIDRAULICA		
Presión de Diseño	3500	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	3000	PSI



GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII/US. PM. LP  
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



## INFORMES I.N.D

Nº 14.202

HOJA 5 de 5

## CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA: 6 9 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.464

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

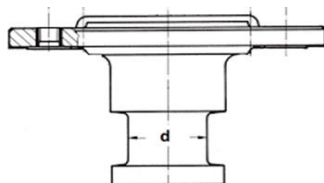
FOTO VALVULA SOBREFUGA



FOTO VALVULA SOBREFUGA

PRECINTO N° 006238  
PRES. DE APERTURA 2800 PSIPRECINTO N° -  
PRES. DE APERTURA -

## PERNO DE ENGANCHE



MARCA -

CAPACIDAD -

Nº IDENT. -

DIÁMETRO -

APROBADO SI ☐ NO ☐GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op./NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com