



INFORME DE I.N.D

Nº 14.135

HOJA 1 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31 CLIENTE: CAM SRL FECHA: 25 08 2023PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.342 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: SAYI MODELO: AC TQ 02 CAPACIDAD: 25000 LTS

INTERNO: CL 15 DOMINIO: KST 023 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A		<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022.
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2021	3/8/2022
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	JUL-22.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N.I. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.135

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

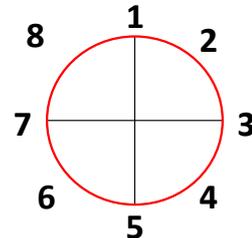
CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 25 / 8 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

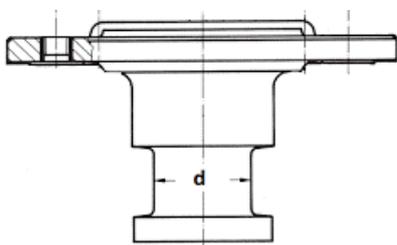
Nº PARTE: 2.342

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**



MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	6,3	6,2	5,6	5,5	5,5	5,4	5,4
2	6,4	6,1	5,5	5,4	5,4	5,4	5,4
3	6,2	6,3	5,6	5,5	5,5	5,4	5,4
4	6,3	6,3	5,4	5,4	5,4	5,3	5,3
5	6,2	6,2	5,4	5,3	5,3	5,3	5,3
6	6,4	6,4	5,3	5,4	5,3	5,2	5,2
7	6,4	6,2	5,4	5,3	5,4	5,2	5,2
8	6,3	6,3	5,4	5,3	5,4	5,3	5,3
9	6,3	6,2	5,5	5,4	5,4	5,3	5,3



MARCA: **WHELL S.A**
 CAPACIDAD: **65 TONELADAS**
 Nº IDENT.: **#119**
 DIÁMETRO: **50,4 mm**
 APROBADO: SI NO

(Signature)
 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN