



INFORME DE I.N.D

Nº 14.103

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHE

PROCEDIMIENTO: **PO 34** CLIENTE: **VIENTOS DEL SUR SRL** FECHA: 21 08 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.332 LUGAR DE INSPECCIÓN: **LOCACIÓN**

MARCA: **HELVETICA** DOMINIO: **AC 370 FA** Nº DE PIEZA: **#923**

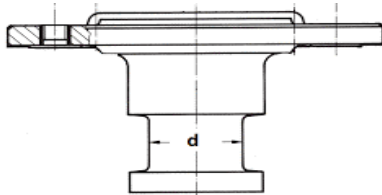
INTERNO: **923** DIAMETRO: **50,0 mm** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Mesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MARCA: **JOST**
 CAPACIDAD: **65 TON**
 Nº IDENT.: **#923**
 DIÁMETRO: **50,0 mm**
 APROBADO: SI NO

Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NIVUS. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN