E.N.J			INFORME DE I.N.D  MANGUEROTE					<b>№ 14.085</b> HOJA 1 de 1		
			WANGOLNOTE						T	,
PROCEDIMIENTO: PO 45		х	CLIENTE:	MACRICO S.F		.L.	FECHA		08	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE			EQUIPO:	#07		LUGAR DE IN	SPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		O S.R.L.
MARCA: MEGASPIRAL		]	DIÁMETRO:	2"		LONGITUD		8,60 MTS		
Nº PARTE:	2449		IDENT Nº:	#07-1		VIGENCIA:		12 MESES		
Inspección a metal limpio: Prueba de Estanqueidad Prueba Hidraúlica			Arenado Si Presión de P	X No	-	eza Mecánica a.000		PSI		
EQUIPO UTILIZADO BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO		Nº □	GM001	Nº DE CERTIFICADO NO APLICA		F. CALIBRACIÓN NO APLICA		F. DE VENCIMIENTO  NO APLICA		
MANÓMETRO			GM-M03	01660				2/2023		
DETALLE DE INSPECCIÓN										
Detect Estac	ción de Fisuras do de Cuerpo o de Conexión		APTO NO APTO  X  X  X							
Aprobacio	ón según procedir	miento	D Nº PO 45 ASME	#07·1 EV - B 31.3 - API 570		SI				
Aprobación según procedimiento № PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570  DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS										
/ / /										
GM EN.D S.R.L. MANSILLA/HUGO GASTON Op. WI US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			EIRMA CLU	ENTE - ACLARACIÓN	-	PRECINTO Nº FECHA PUEST	A EN VIGEN		DN.	