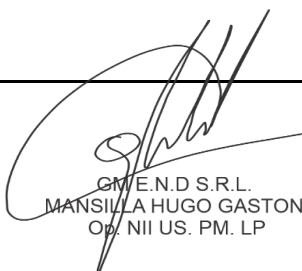


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.071 HOJA 1 de 1																																														
	GANCHO GIRATORIO																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01 ☒	CLIENTE: CAM SRL		FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">07</td> <td style="width: 33%;">08</td> <td style="width: 33%;">2023</td> </tr> </table>	07	08	2023																																										
07	08	2023																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	INTERNO: 276	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: ALLOY	DIAMETRO: 7/8"	CAPACIDAD: 11,5 TONELADAS																																															
Nº PARTE: 2439	IDENT Nº: 276	VIGENCIA: 12 MESES																																															
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☒</td> <td>Armado ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas ☒</td> <td>Húmedas ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐	Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																	
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐																																															
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																															
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-22</td> <td>jul-23.</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-22	jul-23.	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																													
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																													
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																													
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-22	jul-23.																																													
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 60%;"></td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Eje</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Perno</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> </table>  						<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	☒		Condición de Ojal	☒		Condición de Cuerpo	☒		Condición de Eje	☒		Condición de Perno	☒																										
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																														
APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	☒																																																
Condición de Ojal	☒																																																
Condición de Cuerpo	☒																																																
Condición de Eje	☒																																																
Condición de Perno	☒																																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709</td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>					Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Obr. NII US. PM. LP <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%;">005904</td> </tr> <tr> <td colspan="2">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> </tr> </table>					PRECINTO Nº	005904	FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
PRECINTO Nº	005904																																																
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com