



INFORME DE I.N.D

Nº 13.694

HOJA 1 de 4

CALDERA

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 20 05 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.359

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

DOMINIO: OMQ 803

IDENT N°: 910

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado ☐Limpieza Mecánica ☒Insp. Us Cisterna ☒Serpentin ☒Linea/Manifold ☒Falla ☐Espesor ☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2021	8/9/2022
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2021	8/9/2022
YUGO	0586	5864	8/9/2021	8/9/2022

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Tanque de Agua	☒	☐
Tanque de Gas Oil	☒	☐
Estado de Caldera	☒	☐
Estado Linea Alta Presión	☒	☐
Estado de Serpentin	☒	☐



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op/ NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.694

HOJA 2 de 4

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

20

05

2022

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.359

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

TANQUE GASOIL

TANQUE AGUA



APTO

NO APTO

PRUEBA DE HERMETICIDAD

X

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,95X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	6,9	6,7	6,8	6,5	6,5	6,7	A	6,1	6,4	6,2	6,4	6,3	6,4
	B	6,9	6,8	6,8	6,6	6,5	6,7	B	6,2	6,2	6,4	6,3	6,3	6,2
	C	6,8	6,8	6,7	6,6	6,6	6,7	C	6,3	6,3	6,3	6,4	6,4	6,2
	D	6,7	6,6	6,8	6,6	6,6	6,8	D	6,2	6,3	6,3	6,5	6,4	6,5
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	6,5	6,7	6,6	6,8	6,7	6,9	A	6,3	6,4	6,2	6,4	6,3	6,4
	B	6,6	6,6	6,7	6,8	6,7	6,9	B	6,4	6,3	6,3	6,5	6,2	6,4
	C	6,6	6,7	6,7	6,6	6,7	6,8	C	6,3	6,3	6,3	6,5	6,2	6,3
	D	6,7	6,8	6,8	6,7	6,6	6,8	D	6,4	6,3	6,4	6,4	6,2	6,4

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES I.N.D

Nº 13.694

HOJA 3 de 4

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA 20 5 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE 2.359

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR



Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	4200	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	2800	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	9,5	9,6	9,5	9,6	9,5	9,6
2	9,5	9,4	9,4	9,6	9,5	9,6
3	9,3	9,5	9,4	9,6	9,6	9,5
4	9,5	9,5	9,3	9,5	9,6	9,5
5	9,4	9,5	9,6	9,5	9,6	9,4
6	9,5	9,5	9,5	9,4	9,7	9,4

FOTO CALDERA



PRUEBA HIDRAULICA

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	250	PSI
Presión de Trabajo	210	PSI

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI/US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES I.N.D

Nº 13.694

HOJA 4 de 4

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA 20 5 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE

2.359

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

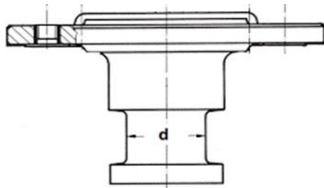
FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRAULICA

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	250	PSI
Presión de Trabajo	210	PSI

PERNO DE ENGANCHE



MARCA TORMECAN

CAPACIDAD 65 TON

Nº IDENT. #910

DIAMETRO Ø 50,6 mm

APROBADO SI ☒ NO ☐GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. M.I. US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN