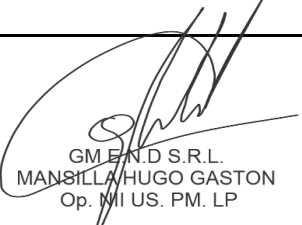


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.035 HOJA 1 de 1																
	MANGUEROTE																		
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	24 / 07 / 2023															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE															
MARCA: ECOFLEX	DIÁMETRO: 2"	LONGITUD: 6 MTS																	
Nº PARTE: 2453	IDENT Nº: 09.	VIGENCIA: 12 MESES																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado ☐</td> <td>Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si ☒</td> <td>No ☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td>3.000 PSI</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	3.000 PSI						
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																	
Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐																	
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	3.000 PSI																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO</td> <td>GM001</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MANÓMETRO</td> <td>GM-M03</td> <td>01660</td> <td>8/8/2022</td> <td>8/8/2023</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO															
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA															
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023															
DETALLE DE INSPECCIÓN																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">DESCRIPCIÓN</th> <th colspan="2">APTO</th> </tr> <tr> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO		APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Conexión	X					
DESCRIPCIÓN	APTO																		
	APTO	NO APTO																	
Detección de Fisuras	X																		
Estado de Cuerpo	X																		
Estado de Conexión	X																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN															

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com