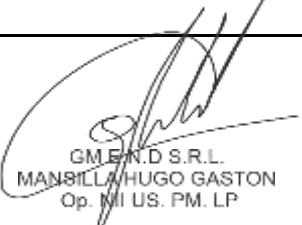


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.032 HOJA 1 de 1	
	MANGUEROTE			
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	24 07 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
MARCA: ECOFLEX	DIÁMETRO: 2"	LONGITUD: 8 MTS		
Nº PARTE: 2453	IDENT Nº: 06.	VIGENCIA: 12 MESES		
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Prueba de Estanqueidad: Si ☒ No ☐ Prueba Hidráulica: Presión de Prueba 3.000 PSI PSI				
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023
DETALLE DE INSPECCIÓN				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	X			
Estado de Cuerpo	X			
Estado de Conexión	X			
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. M.I. US. PM. LP PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		