

**INFORME DE I.N.D**

Nº 14.028

HOJA 1 de 1

**MANGUEROTE**PROCEDIMIENTO: **PO 45**  CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: 24 07 2023PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **ECOFLEX** DIÁMETRO: **2"** LONGITUD: **7 MTS**Nº PARTE: **2453** IDENT Nº: **01.** VIGENCIA: **12 MESES**Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
Prueba de Estanqueidad Si  No   
Prueba Hidráulica Presión de Prueba **3.000** **PSI**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. MI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA