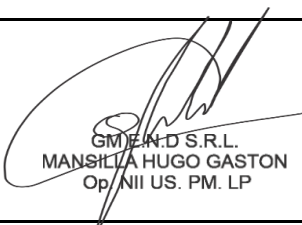


		INFORME DE I.N.D			Nº 14.008 HOJA 1 de 2																																														
		PORTAVOLQUETE																																																	
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	17	07	2023																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: 247	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																															
MARCA: FORD	MODELO: CARGO 1722	DOMINIO: OUH 194																																																	
Nº PARTE: 2395	IDENT Nº: 247	VIGENCIA: 12 MESES																																																	
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☒</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☒</td> <td>Armado ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas ☒</td> <td>Húmedas ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☒	Limpieza Mecánica ☐	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐	Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																	
Inspección a metal limpio:	Arenado ☒	Limpieza Mecánica ☐																																																	
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐																																																	
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐																																																	
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023	MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																															
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																															
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																															
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022	8/9/2023																																															
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">APTO</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">X</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;"></td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Estado de Cadena</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">X</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;"></td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Estado de Planchuela</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">X</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;"></td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Estado de Anclaje</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">X</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;"></td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Estado de Grampa</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">X</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;"></td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Estado de Soldadura</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;">X</td> <td style="text-align: center; border: 1px solid black;"></td> </tr> </table> 								APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cadena	X		Estado de Planchuela	X		Estado de Anclaje	X		Estado de Grampa	X		Estado de Soldadura	X																									
	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Estado de Cadena	X																																																		
Estado de Planchuela	X																																																		
Estado de Anclaje	X																																																		
Estado de Grampa	X																																																		
Estado de Soldadura	X																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº																																															
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.008

HOJA 2 de 2

PORTAVOLQUETE

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

17

07

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

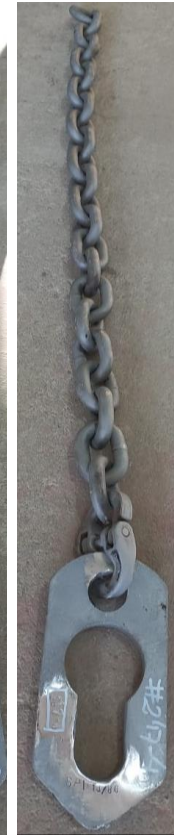
☐

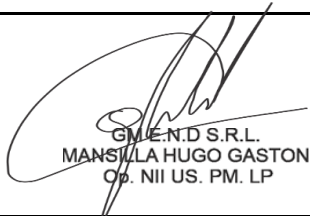
EQUIPO:

247

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE




GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com