



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.882

HOJA 1 de 3

## APAREJO - GANCHO

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 12

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

29 06 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: #08

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: IDECO

MODELO: N/A

### APAREJO

MARCA: IDECO

MODELO: N/A

CAPACIDAD: 120 Tn

Nº IDENT. APAREJO

OBSERVACIONES: NA

04-16.

### GANCHO

MARCA: IDECO

MODELO: N/A

CAPACIDAD: 120 Tn

Nº IDENT. GANCHO

OBSERVACIONES: NA

04-16-1

Inspección a metal limpio: Arenado

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección: Desarmado

Armado

Inspección con partículas: Secas

Humedas

Inspección con Ultrasonido: Falla

Espesor

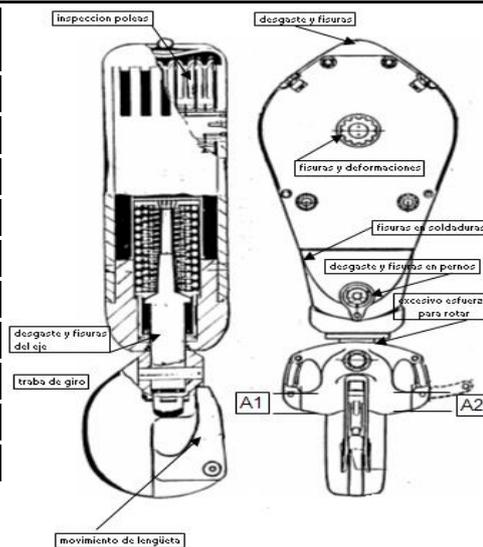
Condiciones de Entrega: Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023,

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Eje de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pernos de Vinculación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pernos de Aparejo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Roscas de Adaptador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema de Traba Cierre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cuerpo del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lengüeta de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Asas del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poleas - Eje Aparejo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MEDIDA

9,3 mm

MEDIDA

9,2 mm

Aprobación según procedimiento Nº PO 12 API 8 A, B, C

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. N° US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

Nº **13.882**

HOJA 2 de 3

**APAREJO**

W.O.

PROCEDIMIENTO: **PO 12**

CLIENTE:

**MACRICO SRL**

FECHA

29

6

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO:

**#08**

LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE GM END S.R.L.**



*[Handwritten Signature]*  
 GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. N° 1 US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES DE I.N.D

Nº 13.882  
HOJA 3 de 3

APAREJO

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 12

CLIENTE: MACRICO SRL

FECHA: 29 3 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: #08

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END



SME.N.D.S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op./III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LÓPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com