



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.871

HOJA 1 de 1

## CADENA

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: 28 06 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **72** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **KINEDYNE** DIÁMETRO: **3/8"** LONGITUD: **6 MTS**  
Nº PARTE: **2546** IDENT Nº: **72-5** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Eslabon	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº 003617

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com