

**INFORME DE I.N.D**Nº **13.725**

HOJA 1 de 2

EQUIPO DE VACÍOPROCEDIMIENTO: **PO 31** CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 07 06 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.588**LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **FORD**MODELO: **CARGO 1723**CAPACIDAD: **9 M3**INTERNO: **296**DOMINIO: **AD 281 CR**VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Inspección con Ultrasonido Falla Espesor
 Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas
 Prueba de Estanqueidad Si No
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	6,4	6,5	6,6	6,7	6,7	6,8	6,4
2	6,5	6,3	6,7	6,7	6,8	6,7	6,3
3	6,4	6,4	6,8	6,9	6,8	6,6	6,4
4	6,3	6,3	6,9	6,8	6,8	6,8	6,3
5	6,3	6,4	6,9	6,8	6,8	6,8	6,4
6	6,7	6,4	6,8	6,9	6,9	6,9	6,4
7	6,6	6,5	6,8	6,7	6,7	6,9	6,5
8	6,6	6,6	6,8	6,7	6,8	6,7	6,6
9	6,4	6,7	6,6	6,8	6,7	6,7	6,4

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº **13.725**

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

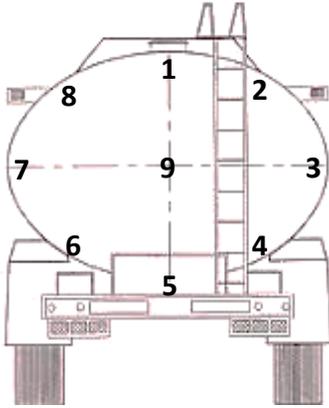
CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: **07 06 2023**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **2.588**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**



[Signature]
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

[Blank space for signature]

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com