

**INFORME DE I.N.D**Nº **13.676**

HOJA 1 de 1

PTOS CRITICOS DE HIROGRUA

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **VIENTOS DEL SUR SRL** FECHA: **02 05 2023**

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **AMCO-VEBA** MODELO: **936** CAPACIDAD: **30000 KG**
 PARTE Nº: **2574** VIGENCIA: **12 MESES** DOMINIO: **N/A**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con Partículas: Seca Humeda
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/5/2020	8/5/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2022	3/8/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2022	3/8/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE SOLDADURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS****CERTIFICACIÓN PUNTOS CRITICOS A SOLDADURAS EN APOYO, TOPES Y CORDONES PRINCIPALES.**

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com