



INFORME DE I.N.D

Nº 13.643

HOJA 1 de 1

TRINQUETE DE CARGA

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **TRANSPORTE LARCH SRL** FECHA: 27 04 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **121** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **LEBUS** DIÁMETRO: **3/8" - 1/2"** CAPACIDAD: **15000 LBS**
 IDENT Nº: **121-2** Nº PARTE: **2579** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Eslabon	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	