



INFORME DE I.N.D

Nº 13.564

HOJA 1 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31** CLIENTE: **CAM S.R.L.** FECHA: 10 / 04 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.570 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **RANDON** MODELO: - CAPACIDAD: 35.000 LTS

INTERNO: **CL-43** DOMINIO: **NTI 010** VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			NA

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	08/09/2022	08/09/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	08/09/2022	08/05/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	08/09/2022	08/09/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	08/05/2020	08/05/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 8 A, B, C

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	



INFORME DE I.N.D

Nº 13.564

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE:

CAM S.R.L.

FECHA

10

04

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.570

LUGAR DE INSPECCIÓN:

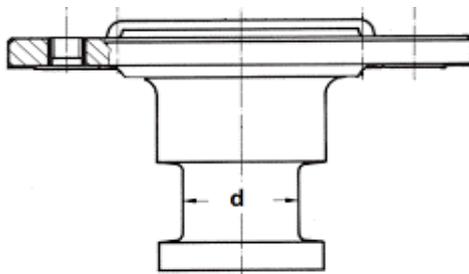
BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:

MILÍMETROS

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	3,7	3,7	3,8	3,8	3,6	3,6	3,6
2	3,7	3,8	3,7	3,6	3,8	3,7	3,6
3	3,6	3,8	3,8	3,6	3,7	3,8	3,6
4	3,8	3,6	3,8	3,6	3,6	3,8	3,6
5	3,6	3,8	3,8	3,7	3,6	3,7	3,6
6	3,7	3,8	3,7	3,7	3,6	3,8	3,6
7	3,8	3,7	3,8	3,8	3,7	3,8	3,7
8	3,8	3,7	3,6	3,7	3,8	3,8	3,6
9	3,8	3,7	3,8	3,7	3,8	3,8	3,7



MARCA

CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI NO



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA ALVARO GASTON
Op. NILOS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN