

**INFORME DE I.N.D****Nº 13.553**

HOJA 1 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: BURGWARDT	FECHA: 03 / 04 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.739	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
MARCA: TORREGIANI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25000 LTS	
INTERNO: 5-93.	DOMINIO: OZV 635	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

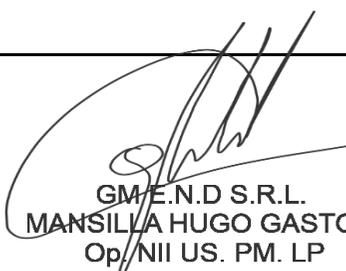
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTO EN VIGENCIA	
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.553

2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **BURGWARDT**

FECHA

03

04

2023

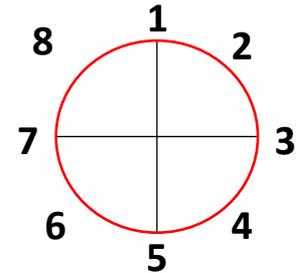
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.739

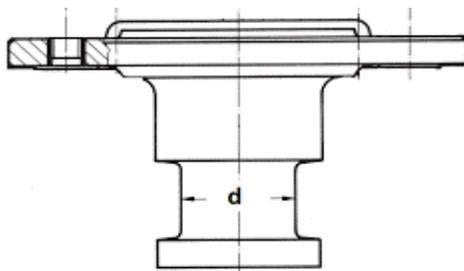
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	6,2	6,4	6,7	6,6	6,7	6,6	6,2
2	6,3	6,4	6,6	6,7	6,8	6,7	6,3
3	6,3	6,3	6,8	6,8	6,8	6,8	6,3
4	6,4	6,4	6,7	6,8	6,8	6,8	6,4
5	6,2	6,3	6,6	6,7	6,6	6,6	6,2
6	6,5	6,2	6,6	6,6	6,7	6,7	6,2
7	6,4	6,3	6,7	6,7	6,7	6,7	6,3
8	6,3	6,3	6,7	6,7	6,8	6,7	6,3
9	6,3	6,3	6,8	6,6	6,8	6,8	6,3



MARCA
 CAPACIDAD
 Nº IDENT.
 DIÁMETRO
 APROBADO SI NO

GM END S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. N° 11 US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN