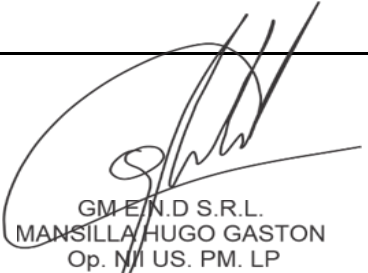
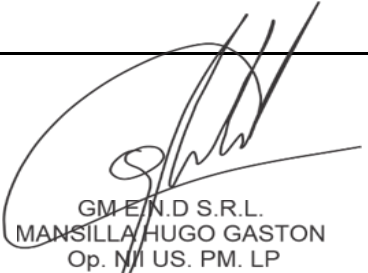
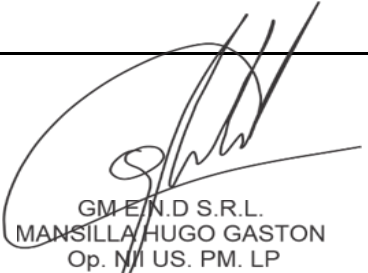


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.544 HOJA 1 de 1																																																			
	CUELLO CISNE																																																						
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MARBAR S.R.L.	FECHA:	03	04 2023																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.640	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																				
LONGITUD: 2,50 MTS	IDENT Nº: CC02	VIGENCIA:		12 MESES																																																			
<table border="0"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☒</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td>☐</td> <td>Espesor</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td>☒</td> <td>Secas</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td></td> <td>N/A</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td></td> <td>N/A</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td></td> <td>N/A</td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐	Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☒	Secas	☐		Presión de Diseño		N/A	PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		N/A	PSI		Presión de Trabajo		N/A	PSI	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒															
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																																			
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒																																																			
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☒	Secas	☐																																																			
	Presión de Diseño		N/A	PSI																																																			
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		N/A	PSI																																																			
	Presión de Trabajo		N/A	PSI																																																			
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022,</td> <td>8/9/2023,</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																			
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																			
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																																			
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023																																																			
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023																																																			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																			
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																																			
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																																			
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,																																																			
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																							
<table border="1"> <tr> <td></td> <td> <table border="1"> <tr> <td>APTO</td> <td>NO APTO</td> </tr> <tr> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>DIAMETRO</td> <td>Ø 4"</td> </tr> </table>							<table border="1"> <tr> <td>APTO</td> <td>NO APTO</td> </tr> <tr> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	☒	☐	Detección de Fisuras	☒	Estado de Conexión	☒	DIAMETRO	Ø 4"																																						
	<table border="1"> <tr> <td>APTO</td> <td>NO APTO</td> </tr> <tr> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	☒	☐																																																		
APTO	NO APTO																																																						
☒	☐																																																						
Detección de Fisuras	☒																																																						
Estado de Conexión	☒																																																						
DIAMETRO	Ø 4"																																																						
																																																							
<table border="1"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 </td> <td> SI </td> </tr> </table>						Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																							
<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">  GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N°1 US. PM. LP </td> <td rowspan="3"></td> <td>PRECINTO Nº</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td> <td>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td> <td colspan="2">FIRMA - ACLARACIÓN</td> </tr> </table>						 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N°1 US. PM. LP		PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																							
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N°1 US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																					
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																																					

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.544

HOJA 2 de 2

CUELLO CISNE

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE:

MARBAR SRL

FECHA

03

04

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

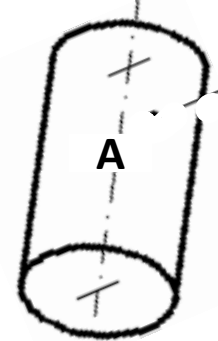
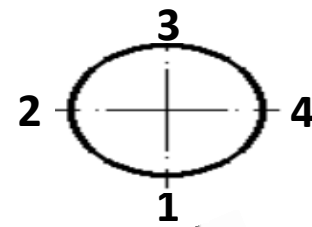
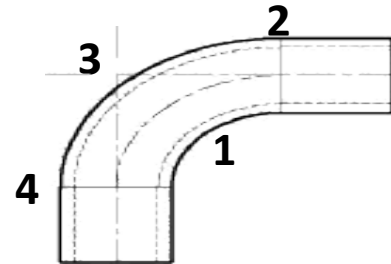
2.640

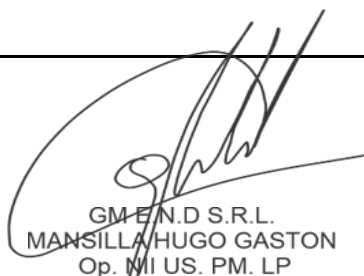
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	3,3	3,4	3,5	3,3
PLANO B	3,2	3,3	3,3	3,2
PLANO C	3,4	3,2	3,2	3,1
PLANO D	3,4	3,3	3,4	3,3
PLANO E	3,3	3,2	3,4	3,4
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				
PLANO T				
PLANO U				




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com