		INFORME DE I.N.D						Nº 13.543 HOJA 1 de 1		
E.N.D	CUELLO CISNE									
PROCEDIMIENTO: PO 45	х	CLIENTE: MARBAR S.R.L. FECHA					03	04 2023		
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE:	2.640			LUGAR DE INSPECCIÓN		BASE	GM END S.R.L.	
LONGUITUD 2,50 MTS]	IDENT Nº:		CC01		VIGEN	CIA:		12 MESES	
Inspección a metal limpio:	-	Arenado	х		Limpie	za Mecánica				
Inspección con Ultrasonido)	Falla	同		Espeso	or	х	1		
Inspección por Partículas Ma	g.	Húmedas	х		Secas			ĺ		
, ,		Presión de	ــــــــ e Diser	io		N/A		PSI	7	
Prueba Hidraúlica		Presión de	Prueba		N/A		PSI	₹		
	Presión de					PSI				
Condiciones de Entrega:		Desarmado	,-	Armado			X			
EQUIPO UTILIZADO	Nº D	E SERIE / LOTE		DE CERTIFIC	ADO	F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV		9078		END 224-10				VER INT. UV		
YUGO		0586	5864		8/9/2022				8/9/2023	
EQUIPO UT		060913/2	06300			8/9/2022		8/9/2023		
BOBINA AC-DC MEDIDOR DE CAMPO		17052908 GM 064	06299 NO APLICA			8/9/2022 NO APLICA		8/9/2023 NO APLICA		
MED. INT. LUZ V		070801317		06301		8/9/2022		8/9/2023		
MEDIDOR INT. LUZ UV		AC49723	06302			8/9/2022		8/9/2023		
PARTICULAS S/H		701005785	049552000190002		002	8/9/2022,		8/9/2023,		
MASA PATRON	864		06303		8/5/2020		8/5/2025			
DETALLE DE INSPECCIÓN										
		NO	/ 	<u> </u>		•				
		APTO APTO	=	115						
Detección de Fisuras	x									
Estado de Conexión	Х									
		l l								
DIAMETRO		Ø 4"								
			T. Wall		* CC0	1				
									-//	
									**	
									10	
			5090							
Aprobación según procedin	niento	Nº PO 45 ASN	ЛЕ V -	B 31.3 - API	570	SI				
DETALLE	DE	TAREAS RE	ALIZ/	ADAS - OF	SERV	ACIONES - C	OMENTA	ARIOS	<u> </u>	
41/										
/ //X/	PRECINTO				PRECINTO Nº					
				FECHA PUESTA	A EN VIGEN	CIA				
	-									
GME/N.D S.R.L.										
MANSILLA/HUGO GASTON										
Op. N/I US. PM. LP									,	
EIDMA ODEDADOD CM END C D			LICKITC		N I	i	EIDNAA AC		ÒΝ	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	\wedge				INF	I	Nº 13.543 HOJA 2 de 2					
				INFORME DE I.N.D						2 de 2		
E.N.D SRL				CUELLO CISNE								
PROCEDIMIENTO: PO 45 x		CLIENTE:		MARBAR S	SRL	FECHA	03	04	2023			
PRÁCTICA DEL	L CLIENTE			Nº PARTE 2.640 LUGAR DE INSPECCIÓN					BASE GM END S.R.L.			
MEDICIÓN	ı	1		LTRASONIDO (E		_	I	ء ســـــ د	2	_ <u>_</u>		
	1		2	3	4	_	_3					
PLANO A	3,2		3,1	3,2	3,3	_		111	+		ļ	
PLANO B	3,3		3,3	3,2	3,3	_	4	1			ļ	
PLANO C	3,3	+	3,2	3,2	3,1		7				•	
PLANO D	3,2		3,2	3,3	3,3	_	Li.				ļ	
PLANO E	3,3	3	3,3	3,3	3,2	_		3			ļ	
PLANO F		<u> </u>					2 (} 4		ļ	
PLANO G		<u> </u>					- (<u> </u>	ノ		ļ	
PLANO H						_		$\underbrace{}_{1}$			ļ	
PLANO I					<u> </u>]						
PLANO J]		1)			
PLANO K					 			i -			ļ	
PLANO L					<u></u>]		Ą				
PLANO M]	1					
PLANO N]	r					
PLANO Ñ]	`	1				
PLANO O]						
PLANO P						1						
PLANO Q						1					1	
PLANO R						1						
PLANO S						1						
PLANO T					1	1						
PLANO U					1	1						
, 		1				_						
	,	/										
	\mathcal{H}	+		Τ			PRECINTO Nº					
							FECHA PUEST		CIA			
			_									
GME	N.D S.R.L.											
MANSILLA Op. W	N.D S.R.L. HUGO GAS II US. PM. LF	TON P										

FIRMA - ACLARACIÓN

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.