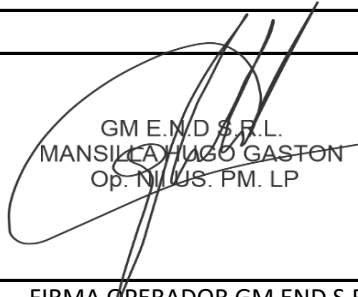
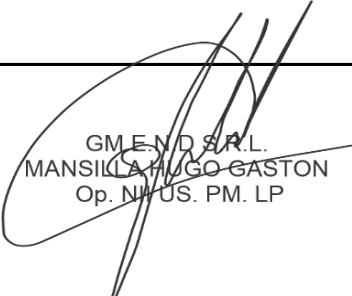


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.334																												
	CALDERA			HOJA 1 de 5																												
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA		07	02	2023																									
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE	2.693	L. DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																											
DOMINIO:	FTI 756	IDENT N°:	88	VIGENCIA:	12 MESES																											
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																
Insp. Us Cisterna		☒	Cerpentin	☒	Linea/Manifold	☒	Falla ☐ Espesor ☒																									
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>EQUIPO UT</td><td>060913/2</td><td>06300</td><td>8/9/2022</td><td>8/9/2023</td></tr><tr><td>BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO</td><td>GM001</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>MANÓMETRO</td><td>GM-M03</td><td>01660</td><td>8/9/2022</td><td>8/9/2023</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>5864</td><td>8/9/2022</td><td>8/9/2023</td></tr></tbody></table>								EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023	BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2022	8/9/2023	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																												
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023																												
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																												
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/9/2022	8/9/2023																												
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																												
		APTO	NO APTO																													
Detección de Fisuras		☒	☐																													
Tanque de Agua		☒	☐																													
Tanque de Gas Oil		☒	☐																													
Estado de Caldera		☒	☐																													
Estado Linea Alta Presión		☒	☐																													
Estado de Cerpentin		☒	☐																													
																																
según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570				SI																												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP		PRECINTO Nº																														
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																												

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D				Nº 13.334									
	CALDERA DE VAPOR (TANQUES)				HOJA 2 de 5									
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA:	07	02	2023								
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.693	L. DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.										
TANQUE AGUA		TANQUE GASOIL												
														
PRUEBA DE HERMETICIDAD		APTO ☒	NO APTO ☐											
MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM														
ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,95X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5	4,9	5	5	5,1	5	A	5,2	5,3	5,2	5,1	5,4	5,2
	B	5	4,9	5	5	5,2	5	B	5,1	5,3	5,2	5,1	5,4	5,3
	C	5	4,8	5,1	5	5,2	5	C	5,3	5,3	5,2	5,1	5,4	5,3
	D	5	4,9	5,1	5	5,2	5	D	5,2	5,3	5,1	5,1	5,4	5,2
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5,1	5,3	5,1	5,2	5	5,1	A	5,2	5,2	5,1	5,1	5,1	5,1
	B	5,1	5,3	5,1	5,2	5	5,1	B	5,2	5,3	5,1	5,1	5,1	5,1
	C	5,2	5,2	5,1	5,1	5	5,1	C	5,3	5,3	5,1	5,1	5,2	5,1
	D	5,2	5,2	5,1	5,1	5	5,1	D	5,3	5,3	5,1	5,1	5,2	5,1
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NUS. PM. LP			PRECINTO Nº											
			F. PUESTA EN VIGENCIA											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN										



CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045

X

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA

7

2

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.693

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,4	7,4	7	7	7,2	7,2
2	7,5	7,3	7	7	7,3	7,2
3	7,5	7,3	7,1	7,2	7,3	7,1
4	7,4	7,4	7,1	7,1	7,1	7,1
5	7,5	7,4	7,2	7,1	7,3	7,3
6	7,4	7,5	7	7,1	7,3	7,2



LINEAS DE 1" N°: 88-1 , 88-2, 88-3, 88,4

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII 103. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

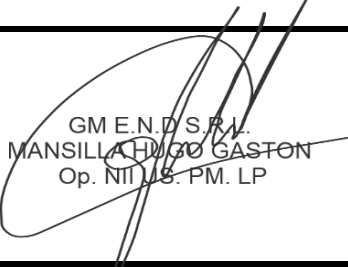
	INFORMES I.N.D		Nº 13.334	
	CALDERA DE VAPOR (PUENTES)		HOJA 4 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO 045	☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL	FECHA: 7 2 2023	
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.693	L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	

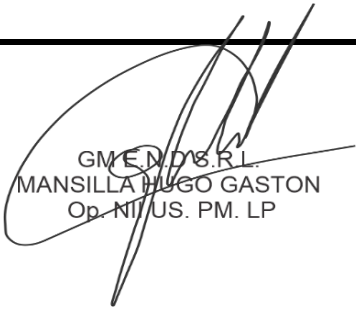
FOTO SERPENTIN MOVIL



Prueba Hidraulica	Presión de Diseño	3000	PSI
	Presión de Prueba	3000	PSI
	Presión de Trabajo	3000	PSI



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII MS. PM. LP		PRECINTO N°	
		F. PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

	INFORMES I.N.D		Nº 13.334	
	CALDERA DE VAPOR VALVULAS SOBREFUGA		HOJA 5 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL	FECHA 7 2 2023		
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	Nº PARTE 2.693	L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		
FOTO VALVULA SOBREFUGA  FOTO MANGUERA VAPOR PRESINTO Nº PRES. DE APERTURA 4812 2800 PSI Nº PRES. DE PRUEBA				
 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI/US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		F. PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com