



# INFORME DE I.N.D

Nº 13.509

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>VIENTOS EL SUR SRL</b>	FECHA: 20 03 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.629	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>
MARCA: SAYI	MODELO: SE TQ 02	CAPACIDAD: 25000 LTS	
INTERNO: 952.	DOMINIO: NNB 500	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII	<b>SI</b>
---	-----------

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTO EN VIGENCIA	
	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 13.509**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA

20 03 2023

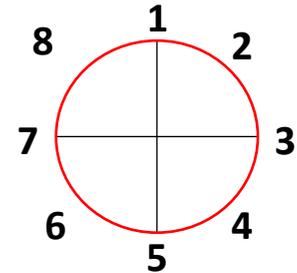
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.629

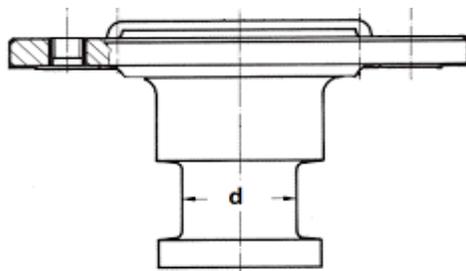
LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE GM END S.R.L.**



**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	5,8	5,8	5,8	6,0	5,8	5,8	5,8
2	5,7	5,9	5,8	6,0	5,8	5,6	5,6
3	5,7	5,7	5,7	5,9	5,7	5,7	5,7
4	5,8	5,7	5,8	5,9	5,6	5,9	5,6
5	5,6	5,7	5,8	5,8	5,6	5,9	5,6
6	5,7	5,8	5,8	6,0	5,6	5,9	5,6
7	5,7	5,6	5,7	6,0	5,7	5,9	5,7
8	5,8	5,6	5,7	6,1	5,7	5,8	5,7
9	5,8	5,6	5,7	6,0	5,6	5,7	5,6



MARCA   
 CAPACIDAD   
 Nº IDENT.   
 DIÁMETRO   
 APROBADO SI  NO



GM END S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. N° 11 US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN