



INFORME DE I.N.D

Nº 13.492

HOJA 1 de 1

CIGÜEÑAL

PROCEDIMIENTO: **PO 02** CLIENTE: **JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.** FECHA: 16 03 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE CIA: 4467 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

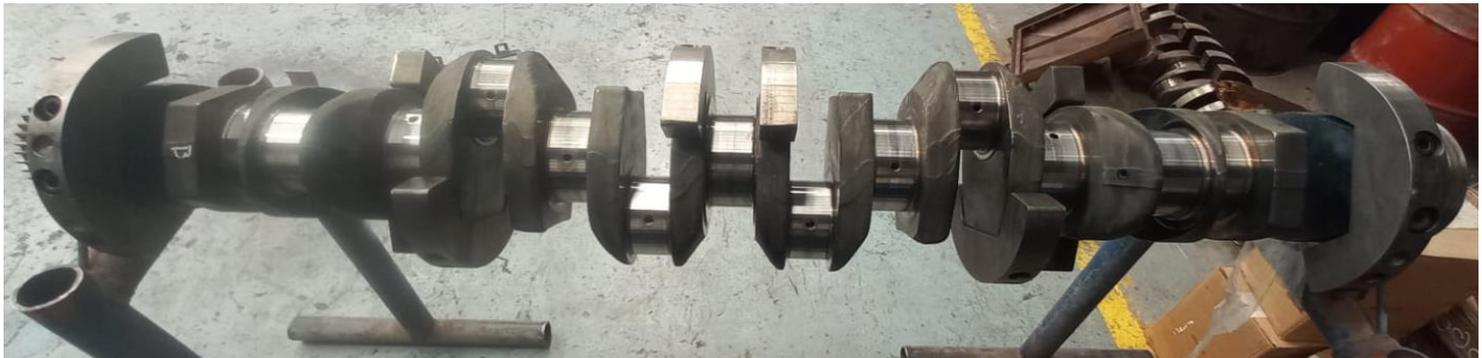
MARCA: **GUASCOR** MOTOR: **FG 240** PROPIETARIO: **PAE**
 Nº PARTE: **2623** Nº DE IDENT: **JOH-314** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Ins. Líquidos penetrantes: coloreados fluorescentes
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2022	3/8/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2022	3/8/2023
PENET. (SKL-WP) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2018	30/9/2023
REVEL. (SKD-S2) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2018	30/9/2023
LIMP. (SKD-S5) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2018	30/9/2023
FLUOR (ZL-60D) MAGNAFLUX	20700201	NO APLICA	1/9/2018,	30/9/2023,

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CONTRAPESOS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 02 ASTM E165

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com