

**INFORME DE I.N.D****Nº 13.472**

HOJA 1 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>VIENTOS EL SUR SRL</b>	FECHA: 10 / 03 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.797	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 33000 LTS	
INTERNO: 953.	DOMINIO: AE 320 CT	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/9/2022	8/9/2023

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 <b>GM E.N.D S.R.L.</b> <b>MANSILLA HUGO GASTON</b> Op./NII US. PM. LP		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	



# INFORME DE I.N.D

Nº **9.014**

HOJA 2 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA

10 03 2023

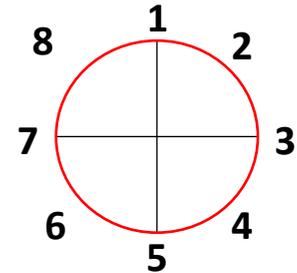
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.797

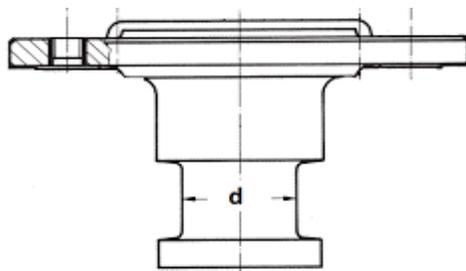
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



### MEDICIÓN DE ESESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	6,1	6,1	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
2	6,2	6,1	6,2	6,2	6,2	6,5	6,5
3	6,5	6,2	6,2	6,2	6,2	6,5	6,5
4	6,5	6,2	6,2	6,2	6,2	6,5	6,5
5	6,5	6,2	6,2	6,5	6,2	6,5	6,5
6	6,5	6,2	6,2	6,5	6,2	6,5	6,5
7	6,5	6,2	6,2	6,5	6,2	6,5	6,5
8	6,5	6,1	6,2	6,5	6,2	6,5	6,5
9	6,2	6,1	6,2	6,5	6,2	6,2	6,2



MARCA

CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI  NO



GM END S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com