INFORME DE I.N.D

CADENA

Nº 13.468

HOJA 1 de 1

PROCEDIMIENTO:	**PO 01**	X	CLIENTE:	**TRANSPORTE MAZZEO**	FECHA	10	03	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE			EQUIPO:	**N/A**	LUGAR DE INSPECCIÓN:	**BASE GM END S.R.L.**		

MARCA:	FORGED	DIÁMETRO	3/8"	LONGITUD	4,80 MTS
Nº PARTE:	**2795**	IDENT Nº:	**.04-4**	VIGENCIA	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	X	Limpieza Mecánica	
Condiciones de Inspección:	Desarmado	X	Armado	
Inspección con partículas:	Secas	X	Humedas	
Condiciones de Entrega:	Desarmado		Armado	X

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Gancho	X	
Estado del Eslabon	X	
Estado de Perno de Gancho	X	

Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	**SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com