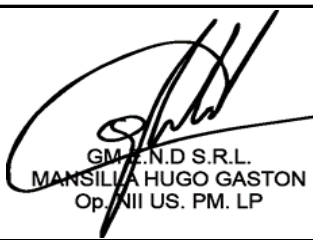


		INFORME DE I.N.D			Nº 13.451																																														
		CADENA			HOJA 1 de 1																																														
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	09	03	2023																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: 76	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: CROSBY		DIÁMETRO: 3/8"	LONGITUD:	6 MTS																																															
Nº PARTE: 2792		IDENT Nº: 76-2	VIGENCIA:	12 MESES																																															
<table border="0"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☒</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☐</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td>☒</td> <td>Armado</td> <td>☐</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td>☒</td> <td>Humedas</td> <td>☐</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td>☐</td> <td>Armado</td> <td>☒</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐			Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐			Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐			Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																			
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐																																															
Inspección con partículas:	Secas	☒	Humedas	☐																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>8/9/2022.</td> <td>8/9/2023.</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																															
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/9/2022	8/9/2023																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023																																															
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023																																															
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022.	8/9/2023.																																															
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabon</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>			APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado del Gancho	☒	☐	Estado del Eslabon	☒	☐	Estado de Perno de Gancho	☒	☐	  																																		
	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	☒	☐																																																	
Estado del Gancho	☒	☐																																																	
Estado del Eslabon	☒	☐																																																	
Estado de Perno de Gancho	☒	☐																																																	
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº		001591																																															
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															