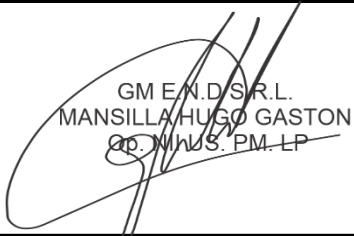


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.443 HOJA 1 de 2																																
	PILETA DE ENSAYO																																			
PROCEDIMIENTO: PO 31 ☒	CLIENTE: MARBAR S.R.L.			FECHA: 17 / 02 / 2023																																
PRÁCTICA DEL CLIENTE: ☐	Nº PARTE: 2.612		LUGAR DE INSPECCIÓN: LOCACIÓN																																	
MARCA: NO POSEE	MODELO: NO POSEE		CAPACIDAD: 70 M³																																	
INTERNO: 02.	DOMINIO: NO POSEE		VIGENCIA: 12 MESES																																	
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si ☒</td> <td>No ☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td>N/A ☐</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☐	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒	Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A ☐															
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☐																																		
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																		
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒																																		
Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐																																		
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A ☐																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/8/2022</td> <td>4/8/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/8/2022</td> <td>4/8/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>4/8/2022</td> <td>4/8/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-18</td> <td>jul-23</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>4/7/2022</td> <td>4/7/2023</td> </tr> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	YUGO	0586	5864	8/8/2022	4/8/2023	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/8/2022	4/8/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	4/8/2022	4/8/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23	MASA PATRON	864	06303	4/7/2022	4/7/2023
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																
YUGO	0586	5864	8/8/2022	4/8/2023																																
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/8/2022	4/8/2023																																
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	4/8/2022	4/8/2023																																
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23																																
MASA PATRON	864	06303	4/7/2022	4/7/2023																																
DETALLE DE INSPECCIÓN																																				
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 35%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Frente/Dorso</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Cuerpo	☒	☐	Estado de Frente/Dorso	☒	☐	Estado de Hermeticidad	☒	☐															
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																		
Detección de Fisuras	☒	☐																																		
Estado de Cuerpo	☒	☐																																		
Estado de Frente/Dorso	☒	☐																																		
Estado de Hermeticidad	☒	☐																																		
  																																				
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII			SI																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON QD. M. U.S. PM. LP			PRECINTO Nº																																	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 13.443

HOJA 2 de 2

PILETA DE ENSAYO

PROCEDIMIENTO: PO 31

X

CLIENTE: MARBAR S.R.L.

FECHA

17

02

2023

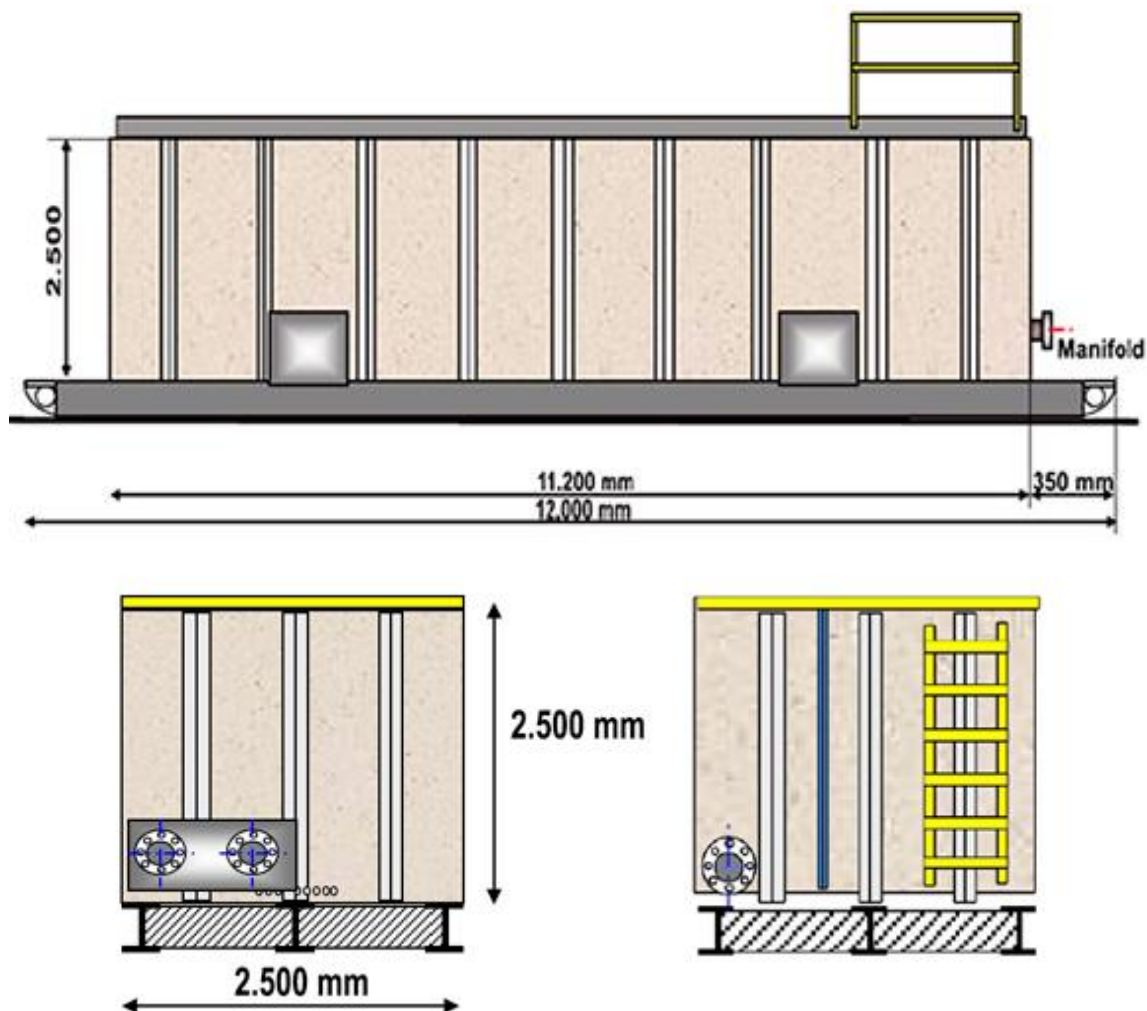
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.612

LUGAR DE INSPECCIÓN:

LOCACIÓN



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO: mm

LATERAL A

6,6	6,6	6,7	6,8	6,8	6,8	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
6,6	6,6	6,6	6,7	6,8	6,6	6,7	6,7	6,7	6,7	6,8	6,8	6,7
6,7	6,7	6,6	6,6	6,7	6,7	6,8	6,8	6,8	6,7	6,7	6,7	6,7
6,6	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7	6,8	6,7	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7

LATERAL B

6,7	6,7	6,8	6,7	6,6	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7	6,8	6,6	6,6
6,8	6,8	6,7	6,7	6,7	6,6	6,8	6,8	6,8	6,8	6,7	6,7	6,7
6,6	6,6	6,7	6,7	6,8	6,6	6,7	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7	6,7
6,8	6,8	6,8	6,6	6,7	6,7	6,7	6,7	6,6	6,6	6,7	6,7	6,7

FRENTE

6,8	6,8	6,7	6,7									
6,7	6,7	6,6	6,6									
6,7	6,6	6,8	6,7									
6,7	6,6	6,6	6,7									

DORSO

6,7	6,8	6,8	6,7									
6,8	6,8	6,7	6,7									
6,7	6,6	6,6	6,7									
6,7	6,7	6,6	6,6									

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
OP. NIUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com