



INFORME DE I.N.D

Nº 13.345

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: PO 34	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 07 / 02 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.606	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: TORMECAN	DOMINIO: NBI 022	Nº DE PIEZA: 17334.	
INTERNO: 130	CAPACIDAD: 65000 KG	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/9/2022	8/9/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/9/2022	8/9/2023
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	8/9/2022,	8/9/2023,
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° 105. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com