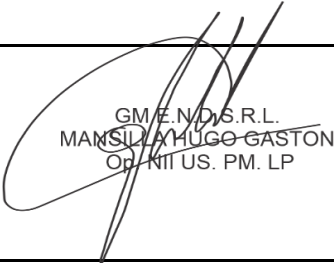


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.412 HOJA 1 de 1																																																				
	VÁLVULA SEGURIDAD																																																							
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MARBAR S.R.L.	FECHA:	24	02	2023																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.615	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																				
DIAMETRO: 1½"		IDENT Nº: #02-2	VIGENCIA:	12 MESES																																																				
Inspección a metal limpio:		Arenado ☐	Limpieza Mecánica	☒																																																				
Inspección con Ultrasonido		Falla ☐	Espesor	☐																																																				
Inspección por Partículas Mag.		Húmedas ☐	Secas	☐																																																				
		Presión de Diseño	2,5	KG/CM2																																																				
Prueba Hidráulica		Presión de Prueba	2,5	KG/CM2																																																				
		Presión de Trabajo	2,5	KG/CM2																																																				
Condiciones de Entrega:		Desarmado ☐	Armado	☒																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2022</td> <td>3/8/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2022</td> <td>3/8/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-18</td> <td>jul-23</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2022	3/8/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2022	3/8/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																				
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																																				
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2022	3/8/2023																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2022	3/8/2023																																																				
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23																																																				
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
		<table border="1" style="display: inline-table; font-size: x-small;"> <tr> <td style="width: 50px;">APTO</td> <td style="width: 50px;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																																				
APTO	NO APTO																																																							
Detección de Fisuras		☒																																																						
Estado de Conexión		☒																																																						
 																																																								
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP			PRECINTO Nº		001611																																																			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																				