INFORME DE I.N.D

Nº 13.408

HOJA 1 de 1

MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO:	PO 45	X	CLIENTE:	MARBAR S.R.L.	FECHA	24	02	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE			EQUIPO:	CILO # 02	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA:	N/A		DIÁMETRO:	1"	LONGITUD	25,8 MTS		
Nº PARTE:	2615		IDENT Nº:	05.	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	X	
Prueba de Estanqueidad	Si	X	No		
Prueba Hidraúlica	Presión de Prueba		2	KG/CM2	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Conexión	X	

Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII. US. PM. LP		PRECINTO Nº 001562
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com