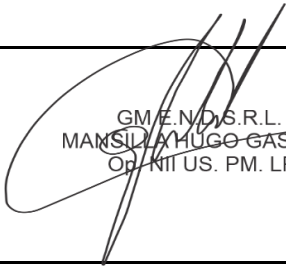


	INFORME DE I.N.D		Nº 13.390 HOJA 1 de 1																																																			
	VÁLVULA SEGURIDAD																																																					
PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒	CLIENTE: MARBAR S.R.L.		FECHA: 15 02 2023																																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	Nº PARTE: 2.771	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																				
DIAMETRO 1"	IDENT Nº: # 03	VIGENCIA: 12 MESES																																																				
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td>2,5 KG/CM2</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td>2,5 KG/CM2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td>2,5 KG/CM2</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☐	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐		Presión de Diseño	2,5 KG/CM2	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	2,5 KG/CM2		Presión de Trabajo	2,5 KG/CM2	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																													
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																				
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☐																																																				
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																				
	Presión de Diseño	2,5 KG/CM2																																																				
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	2,5 KG/CM2																																																				
	Presión de Trabajo	2,5 KG/CM2																																																				
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9078</td> <td>END 224-10</td> <td>30/8/2010</td> <td>VER INT. UV</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>5864</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>060913/2</td> <td>06300</td> <td>8/9/2022</td> <td>8/9/2023</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>06301</td> <td>3/8/2022</td> <td>3/8/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC49723</td> <td>06302</td> <td>3/8/2022</td> <td>3/8/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>1701005785</td> <td>049552000190002</td> <td>jul-18</td> <td>jul-23</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV	YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023	EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2022	3/8/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2022	3/8/2023	PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23	MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV																																																		
YUGO	0586	5864	8/9/2022	8/9/2023																																																		
EQUIPO UT	060913/2	06300	8/9/2022	8/9/2023																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	3/8/2022	3/8/2023																																																		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	3/8/2022	3/8/2023																																																		
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-18	jul-23																																																		
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2025																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black;">Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>						<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Estado de Conexión	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																							
	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																																			
APTO	NO APTO																																																					
Detección de Fisuras	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																																				
X																																																						
Estado de Conexión	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																																				
X																																																						
																																																						
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570</td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>					Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%;">001586</td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>					PRECINTO Nº	001586	FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
PRECINTO Nº	001586																																																					
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																																				