

**INFORME DE I.N.D**Nº **13.387**

HOJA 1 de 1

MANGUEROTE

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MARBAR S.R.L.** FECHA: 15 02 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **CILO # 01** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **N/A** DIÁMETRO: **4"** LONGITUD: **10,10 MTS**

Nº PARTE: **2771** IDENT Nº: **01-6 / 01-7.** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Prueba de Estanqueidad Si No
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba **7** **KG/CM2**

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|-------------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO | GM001 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| MANÓMETRO | GM-M03 | 01660 | 8/8/2022 | 8/8/2023 |

DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN | APTO | |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| | APTO | NO APTO |
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Conexión | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

EMPALME A 4 MTS CONECCION CON CUPLA

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NIUS. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com