

**INFORME DE I.N.D**Nº **13.385**

HOJA 1 de 1

MANGUEROTEPROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MARBAR S.R.L.** FECHA: 15 02 2023PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **CILO # 01** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**MARCA: **N/A** DIÁMETRO: **1"** LONGITUD: **8 MTS**Nº PARTE: **2771** IDENT Nº: **10** VIGENCIA: **12 MESES**Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica Prueba de Estanqueidad Si No Prueba Hidráulica Presión de Prueba **2** **KG/CM2**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIUS. PM. LP

PRECINTO Nº 001627

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com