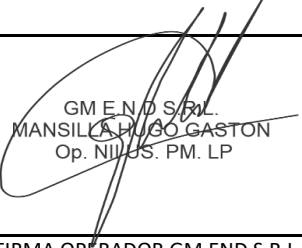


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.383 HOJA 1 de 1		
	MANGUEROTE					
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: MARBAR S.R.L.	FECHA:	15	02	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: CILO # 01	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA: N/A		DIÁMETRO: 1"	LONGITUD	1,40 MTS		
Nº PARTE: 2771		IDENT Nº: 12	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Prueba de Estanqueidad Si ☒ No ☐ Prueba Hidráulica Presión de Prueba 2 KG/CM2						
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
MANÓMETRO	GM-M03	01660	8/8/2022	8/8/2023		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	X					
Estado de Cuerpo	X					
Estado de Conexión	X					
						
Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NINGUN. PM. LP			PRECINTO Nº		001554	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com